

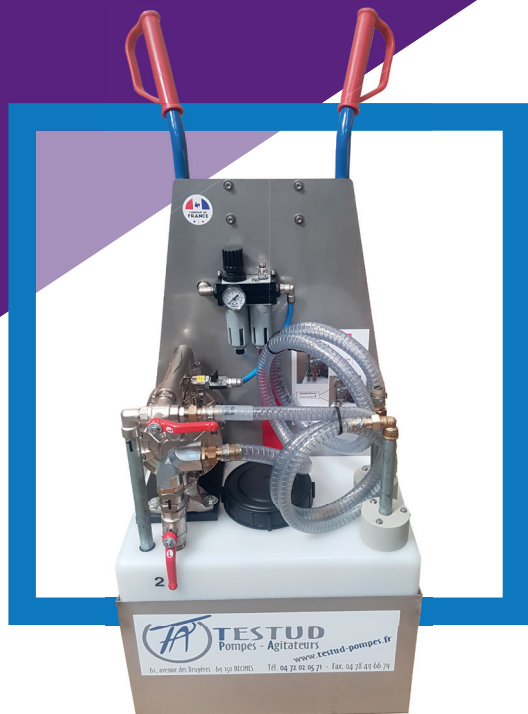
DIABLE ÉVACUATION RÉTENTION

PNEUMATIQUE
HUILE - GLYCOL

Réservoir 50 litres

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



VOIR AUSSI
Diable Vidange Rétention

Voir chapitre

▶ VIDANGE P.86



UTILISATION

Ce diable est utilisé pour la vidange de petites rétentions, Huile, GLYCOL, Eau (produits inflammables exclus).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur diable 2 roues anti-crevaison

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR - Flexible : 12 m
- Réservoir PEHD Translucide - Capacité : 50 L
- Pompe AIR spéciale HUILE usée avec vanne M/A & FRL
- Vannes Aspiration/Refoulement avec flexible et tube ASPIRATION

Code Article	Référence
CMQ-105A3E5	5852133A

Dimensions	Poids
60 x 60 x 125 cm	42 kg

OPTIONS

Coupleurs ANTI-POLLUTION

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.123



VOIR AUSSI

Chariot Transicuve

Voir chapitre

▶ TRANSICUVE P.53



Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**