

# DIABLE DÉTARTRAGE

## 100 L AVEC POMPE CENTRIFUGE

Électrique 230 V

**TCO** TESTUD  
Chariots & Outillages

**DÉTARTRAGE**



### UTILISATION

Montage sur DIABLE ESCALIER (2x3 roues).  
Très stable et très maniable, idéal pour cave et trottoirs

### ÉQUIPEMENT

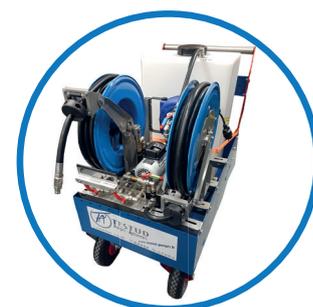
- Cuve : PEHD - Capacité : 100 L avec bouchon de remplissage
- Pompe centrifuge verticale Spéciale DÉTARTRAGE
- Moteur : 230 V avec contacteur M/A + prise & disjoncteur
- Débit MAXI : 7 m<sup>3</sup>/h - Élévation MAXI : 15 m
- Sortie : Ø1 1/4 INOX & Retour : Ø1 1/4 INOX
- Évacuation par pompe ou vanne Ø3/4

Code Article	Référence
CDM-11012Z8	5844120A
Dimensions	Poids
110 x 50 x 70 cm	25 kg

### VOIR AUSSI

**Chariot Détartrage**  
Voir chapitre

▶ DÉTARTRAGE P.69



Tél. : 04 72 02 05 71 - [contact@testud-concept.fr](mailto:contact@testud-concept.fr)

**FABRICATION FRANÇAISE**