

REMORQUE TRACTABLE

AUTONOME

Tonnelet Huile 60 litres &
réservoir GLYCOL 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Cette remorque est utilisée pour les contrôles et mise à niveau des HUILES Moteur et GLYCOL sur voies de maintenance extérieures. Ceci en TOUTE AUTONOMIE avec des batteries embarquées et pompes basse tension. Le réservoir GLYCOL de grande capacité (200 L) et un tonnelet (60 L) permettent de multiples mises à niveau. Les enrouleurs équipés de flexibles de grande longueur permettent aussi de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur remorque tractable avec rétention T200
- Construction ACIER Peint avec traverses modulables
- Roues anti-crevaisin de grand diamètre - Frein de parking
- Déplacement : timon à œil & poignée main

ÉQUIPEMENT GÉNÉRAL

- Armoire ÉLECTRIQUE pour pompes HUILE & GLYCOL
- Chargeur embarqué - Batterie sans entretien

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION GLYCOL

- Réservoir PEHD 200 L avec pompes spéciales GLYCOL
- Enrouleur GLYCOL & poignée simple - Flexible : 15 m

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION HUILE

- Berceau pour tonnelet 60 L avec sangle de maintien
- Pompe spéciale HUILE - Poignée simple spéciale HUILE
- Enrouleur spécial HUILE - Flexible : 15 m



Code Article	Référence
CEF-1101TOA1K70	5429117A

Dimensions	Poids
180 x 85 x 150 cm	195 kg