

REMORQUE TRACTABLE

PNEUMATIQUE
HUILE MOTEUR
Réservoir 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Cette remorque est utilisée pour le remplissage d'HUILE moteur sur les voies de maintenance extérieures. Le réservoir cubique cloisonné, anti-vague HUILE moteur optimise l'espace dans la remorque. L'enrouleur HUILE équipé d'un flexible d'une grande longueur permet de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur remorque tractable R200 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues anti-crevaison - Frein de parking

ÉQUIPEMENT

- Pompe AIR spéciale HUILE Moteur avec Vanne M/A
- Réservoir 200 L PEHD translucide avec séparation brise-vagues
- Enrouleur HUILE - Flexible : 20 m
- Enrouleur AIR + filtre régulateur - Flexible : 20 m
- Poignée SIMPLE bec coudé anti-gouttes

Code Article	Référence
CEF-120A3L2	5426137B

Dimensions	Poids
180 x 85 x 150 cm	115 kg

OPTIONS

Poignées **COMPTEURS**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.122

