

# TRANSCUVE-AGITATION- DISTRIBUTION

## PNEUMATIQUE HUILE ET ADJUVENTS

IBC 1 000 litres

**TCO** | **TESTUD**  
Chariots & Outillages

**STATION MOBILE**



### UTILISATION

Cette station est utilisée pour le MÉLANGE et la DISTRIBUTION de produits liquides. Un agitateur fixé sur le dessus de l'IBC brasse le produit dès son remplissage. Ensemble très compact sur une rétention format IBC se place facilement dans un atelier.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ACIER zingué avec caillebotis & pieds prise palette sur 4 côtés
- Container IBC PEHD Translucide avec armature métallique

### ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR flexible : 15 m avec traitement d'AIR et vannes M/A pompe et agitateur
- Pompe pneumatique spéciale HUILE & produits dérivés
- Inverseur de flux TRANSCUVE avec tube de remplissage et tube d'aspiration flexible
- Enrouleur HUILE & produits dérivés - Flexible : 15 m
- Poignée simple (compteur en option) de DISTRIBUTION avec support égouttoir
- AGITATEUR pneumatique à hélice pour mélange et maintien en suspension du produit

Code Article	Référence
CGX-199A3K5	5368137A

Dimensions	Poids
110 x 110 x 205 cm	95 kg

### OPTIONS

Poignée **COMPTEUR**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.122

