

DISTRIBUTION POUR « CAMION ATELIER » ELECTRIQUE 12 V BATTERIES

Réservoir 100 litres

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station DISTRIBUTION d'encombrement réduit, de faible poids et alimentation 12 V batterie, a été spécialement conçue pour s'intégrer parfaitement dans un « Camion Atelier ». La pompe Gros Débit réduit au maximum la consommation batteries.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention ALUMINIUM équipée palette
- Réservoir : PEHD - Capacité : 100 L avec jauge

ÉQUIPEMENT

- Pompe 12 V Spéciale GLYCOL avec contacteur M/A
- Flexible de distribution - Longueur : 3 m
- Poignée simple spéciale GLYCOL bec coudé

Code Article	Référence
CGX-110B1E7	5364413A

Dimensions	Poids
45 x 40 x 80 cm	35 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.122

VOIR AUSSI

Diabie Vidange Rétention
Voir chapitre

▶ VIDANGE P.86

