

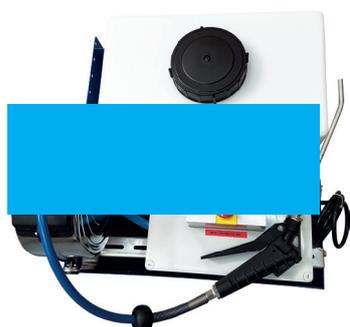
# DISTRIBUTION POUR ATELIER

## ÉLECTRIQUE 230 V EAU DÉMINÉRALISÉE

Réservoir 100 litres

**TCO** | **TESTUD**  
Chariots & Outillages

**STATION MOBILE**



### UTILISATION

Cette station DISTRIBUTION d'encombrement réduit, a été spécialement conçue pour s'intégrer parfaitement dans un atelier pour le remplissage ou complément d'eau déminéralisée. L'enrouleur de 10 m offre une grande amplitude de travail.

La poignée de distribution à bec INOX fin s'adapte parfaitement aux bouchons des batteries.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Réention ACIER peint équipée palette avec traverses modulables
- Réservoir : PEHD translucide
- Capacité : 100 L avec large bouchon de remplissage

### ÉQUIPEMENT

- Pompe 230 V spéciale eau déminéralisée contacteur M/A
- Enrouleur INOX - Flexible : 10 m
- Poignée simple spéciale batterie bec fin INOX coudé

Code Article	Référence
CGX-110A2J7	5364126A

Dimensions	Poids
60 x 60 x 90 cm	35 kg

### OPTIONS

**Poignée COMPTEUR**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.122

### VOIR AUSSI

**Chariot Motorisé**

Voir chapitre

▶ DISTRIBUTION P.35

