

TCO | TESTUD

Chariots & Outillages



CATALOGUE 2023

www.testud-tco.fr

Vous avez reçu ou vous nous avez demandés notre catalogue, je vous remercie pour l'intérêt que vous portez à nos fabrications.

Ce catalogue vous permettra de découvrir de nombreux équipements destinés au monde Ferroviaire et Industriel.

Un savoir-faire familial dans le domaine de la corrosion depuis de nombreuses années avec les pompes chimiques, vides-futs ALPHA (1951) Centrifuges DELTA (1953) et volumétriques OMEGA (1957)

La gamme d'Outillages proposée n'est pas la nôtre mais la vôtre, car pensée, étudiée et adaptée pour vous. Chaque outillage est le fidèle reflet d'une communication constante avec les Utilisateurs pour un travail facilité et en toute sécurité. La qualité, le choix des matériaux proposés permet une utilisation intensive et durable de nos produits. Nous mettons tout en œuvre pour faire de votre « outillage spécifique » notre quotidien.

Ce que nous pouvons faire nous le réalisons, ce qui est hors de nos capacités nous le déclinons.

Les fabrications évoluent en permanence en fonction des besoins spécifiques demandés. N'hésitez donc pas à consulter notre site www.testud-tco.fr qui est régulièrement mis à jour.

Toute notre équipe reste à votre écoute.

Bien Cordialement.

**Président Directeur Général
Bernard TESTUD**



CATALOGUE

2023

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

SOMMAIRE

OUTILLAGE

Chariots Manuels.....	Page 1 à 3
Chariots Motorisés	Page 4 à 21
Remorque	Page 22

DISTRIBUTION

Chariots Manuels.....	Page 27 à 35
Remorques	Page 36 à 38
Chariots Motorisés	Page 39 à 52
Pompe à main.....	Page 53

TRANSICUVE

Chariots Manuels.....	Page 57 à 68
Chariots Motorisés	Page 69 à 73
Chariots Manuels Transfert.....	Page 74 à 77
Diable 2 roues	Page 78

DÉTARTRAGE

Chariots Manuels.....	Page 83 à 84
Chariots Motorisés	Page 85 à 86
Chariot Autonome.....	Page 87
Diable 3 roues	Page 88

CATALOGUE

2023

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

SOMMAIRE

VIDANGE

Bac Rail Vidange	Page 93 à 95
Chariots Manuels.....	Page 96 à 98
Chariots Motorisés	Page 99 à 106
Diable 2 roues	Page 107 à 108

STATION

Station Distribution	Page 113 à 116
Station Transicuve.....	Page 117 à 122
Station Dosage - Distribution.....	Page 123
Station Pantographe.....	Page 124 à 125

ACCESSOIRES

Aménagements Chariots.....	Page 129 à 136
Accessoires « BACRAIL ».....	Page 137 à 140
Enrouleurs.....	Page 142 à 144
Poignées	Page 145 à 146
Raccords.....	Page 147



OUTILLAGE

Chariots Manuels Page 1 à 3
Chariots Motorisés Page 4 à 21
Remorques Page 22

OUTILLAGE

DISTRIBUTION

TRANSICUVE

DÉTARTRAGE

VIDANGE

STATIONS

ACCESSOIRES

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages





CHARIOTS MANUELS AVEC RÉTENTION ET TRAVERSES MODULABLES

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le transport de cuves et récipients, mais sert également comme base de montage à notre gamme de chariot avec équipement dédié.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Chariots manuels avec rétention intégrée
- Poignée ergonomique INOX
- Construction Acier - Peinture Epoxy cuite au four
- Traverses modulables pour fixation d'équipement
- Roues Aluminium 2 tournantes + frein et 2 roues fixes.

OPTION

Frein de sécurité
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.130



T200

- Capacité rétention 205 L
- 6 traverses pour fixation d'équipements

Code Article	Référence
CMA-020A0ZZ	5110100M

Dimensions	Poids
140 x 82 x 100 cm	70 kg

T100

- Capacité rétention 105 L
- 4 traverses pour fixation d'équipements

Code Article	Référence
CMA-010A0ZZ	5110100G

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	55 kg

T60

- Capacité rétention 65 L
- 2 traverses pour fixation d'équipements

Code Article	Référence
CMA-006A0ZZ	5110100A

Dimensions	Poids
75 x 60 x 100 cm	45 kg

**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL

PLATEAU TRANSPORT D'OUTILLAGE

Charges lourdes

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le transport d'équipements, outillages ou servante. Peut être équipé d'un frein de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER peint - Plateau : PEHD Noir
- Prise de fourche latéral pour chariot élévateur
- Roues : 2 pivotantes + freins & 2 fixes
- Charge admissible : 450 kg

Code Article	Référence
CMA-001A0ZZ	5111100A

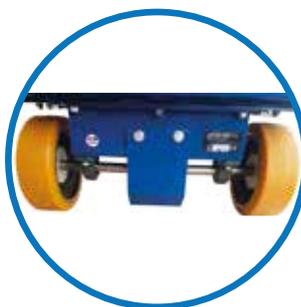
Dimensions	Poids
135 x 60 x 100 cm	45 kg

OPTION

Frein de sécurité

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.130



VOIR AUSSI

Chariots manuels et accessoires

Voir chapitre

▶ OUTILLAGE P.1 et 8 - ACCESSOIRES P.129



REMORQUES

À MAIN OU TIMON

500 à 2 000 kg

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ces REMORQUES sont utilisées pour le transport de matériel, mais servent également comme base de montage à notre gamme de REMORQUES manuelles ou tractées avec équipement dédié.

REMORQUE À MAIN 500 KG AVEC FREIN

- Construction : ACIER peint

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Timon à 2 poignées manuelles
- Plateau : Bois
- Dimensions : 130 x 700 mm
- Hauteur : 510 mm
- Essieu AVANT : directeur
- Essieu ARRIÈRE : fixe
- Frein d'immobilisation par relevé de timon
- Roues : pneumatiques
- Corps : tôle - Charge : 500 kg

Code Article	Référence
NCM-REMAIN500-A	7507366A

Dimensions	Poids
170 x 70 x 123 cm	85 kg

REMORQUE TIMON MAIN OU TRACTABLE 500 KG AVEC FREIN

- Construction : ACIER peint

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Supports : plateau ou rétention
- Hauteur sol-plateau : 510 mm
- Timon à œil + 2 poignées manuelles
- Frein d'immobilisation par relevé de timon
- Essieu AVANT : directeur
- Essieu ARRIÈRE : fixe
- Roues : pneumatiques
- Corps : tôle - Charge : 500 kg

Code Article	Référence
NCM-REMTIM500A	7507366B

Dimensions	Poids
170 x 70 x 123 cm	92 kg

REMORQUE MONOTRACE TIMON TRACTABLE 2 000 KG

- Construction : ACIER peint

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Supports : plateau ou rétention
- Plateau : bois
- Dimensions : 200 x 1 000 mm
- Hauteur : 525 mm
- Timon COURT avec œil à relevage automatique et frein
- Essieux AVANT & ARRIÈRE : tournant - Attelage : arrière
- Roues : caoutchouc anti-crevaison
- Charge : 2 000 kg

Code Article	Référence
NCM-REMTIM2000A	7507366C

Dimensions	Poids
240 x 100 x 118 cm	205 kg

CHARIOT MOTORISÉ

3 ROUES « TRIO »

Plateau pour outillage

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé trois roues très maniable avec plateau, est destiné pour le transport de charges ou pour aménagement équipements spécifiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage chariot motorisé TRIO
- Très maniable - Rayon de braquage : 2,45 m
- Autonomie : 6 à 8 heures en continu
- Batteries sans entretien - Contact M/A par clef
- Commandes : sur timon dans boîtier IP65
- Chargeur embarqué dans Box INOX avec câbles et prises
- Pneus increvables gonflage mousse POLYURÉTHANE
- Charge utile : 500 kg sur plat 300 kg sur pente 30°
- Vitesses AVANT : 5 km/h & ARRIÈRE : 3 km/h

ÉQUIPEMENT

- Plateau ACIER Peint L x l : 1 000 x 600 mm

Code Article	Référence
CPD-000A0ZZ	5511100B

Dimensions	Poids
160 x 82 x 135 cm	135 kg

OPTION

Possibilité de montage



CHARIOT MOTORISÉ

4 ROUES « QUADRO »

Plateau pour outillage

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé quatre roues très stables avec plateau, est destiné pour le transport de charges encombrantes ou pour aménagement équipements spécifiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage chariot motorisé QUADRO
- Très stable - Rayon de braquage : 5,2 m
- Autonomie : 6 à 8 heures en continu
- Batteries sans entretien - Contact M/A par clef
- Commandes : sur timon dans boîtier IP65
- Chargeur embarqué dans Box INOX avec câbles et prises
- Pneus increvables gonflage Mousse POLYURÉTHANE
- Charge utile : 600 kg (1 000 kg avec axes renforcés)
- Vitesses AVANT : 5 km/h & ARRIÈRE : 5 km/h

ÉQUIPEMENT

- Plateau ACIER Peint L x l : 1250 x 820 mm

Code Article	Référence
CTC-00010ZZ	5210100A

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	155 kg

OPTION

Possibilité de montage



CHARIOT/DIABLE RÉDUIT

OUTILLAGE ET SERVICE

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Très léger et peu encombrant, ce diable est prévu pour un déplacement dans les endroits très réduits. Avec ses poignées ergonomiques, ses bandes de glissements, la manipulation est aisée jusqu'au lieu d'intervention.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ALUMINIUM
- Roues pleines (Montage dans le cadre)
- Poignées rondes - Baguettes de glissement
- 4 Niveaux de rangements modulables
- Dimensions Bas L x l x H : 43 x 40 x 110 cm
- Diagonale 587 mm - Rotation 600 mm
- Dimensions Haut L x l x H : 60 x 40 x 110 cm (HAUT avec Poignées)

Code Article	Référence
CMA-000B0ZZ.A	5110400A

Dimensions	Poids
43 x 40 x 110 cm	19 kg



VOIR AUSSI

Référence : 5070450B Aquascan



DIABLE

« AQUASCAN »

Contrôle des roues par
ULTRA-SONS

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

OUTILLAGE



UTILISATION

L'équipement AQUASCAN utilisé pour le contrôle des roues fait partie de ces solutions ultrasons multi-éléments. Son développement a été réalisé au travers d'un projet de recherche piloté par l'AEF.

L'idée consiste à utiliser un transducteur multi-éléments, composé de 64 cellules alignées sur une largeur totale de la sonde d'environ 10 cm de manière à couvrir l'intégralité de la largeur de la table roulement, ce qui permet de contrôler la roue en une seule révolution.

La sonde est encapsulée dans un dispositif « porte-sonde » créant une immersion localisée du capteur multi-éléments et de la zone de la roue à contrôler.

LES OBJECTIFS DE CE CONTRÔLE ?

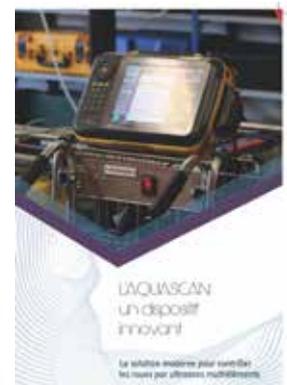
- Faire une imagerie interne de la roue
- Piéger les fissurations de fatigue qui pourraient apparaître dans la roue

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ALUMINIUM
- Roues pleines
- Réservoirs : 20 L - Manomètre de contrôle Pression
- Pompe basse tension avec filtre Débit : 3.4 L/mn
- Soupape réglable (Tarage à définir entre 0.2 & 3 bar)
- Batterie 12 V avec Chargeur embarqué
- Contacteur M/A avec Témoin de charge

Code Article	Référence
CKY-SB110B5Z7-B	5070450B

Dimensions	Poids
60 x 40 x 110 cm	23 kg



Tablette et Porte-sonde non fournis par nos soins.
Voir www.eurailtest.com

CHARIOT MANUEL RÉDUIT

T90

Transport 2 tonnelets
60 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le transport de 2 tonnelets 60 L.
Dossier droit pour rangement facile dans étuve.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Chariot manuel Type : T90 avec traverses support fûts
- Construction : ACIER Peint - Rétenion : 90 L
- Roues pivotantes + freins & roues fixes
- Livré avec 2 berceaux + sangle pour tonnelets Ø400 mm

Code Article	Référence
CMA-2TOAOZZ.R	5119100C

Dimensions	Poids
110 x 50 x 100 cm	45 kg

OPTION

Frein de sécurité

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.130



VOIR AUSSI

Chariots manuels et accessoires

Voir chapitre

▶ OUTILLAGE P.1 et 2 - DISTRIBUTION P.30



CHARIOT MOTORISÉ AVEC PLATEAU RIDELLES

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé se compose d'un plateau Acier à ridelles escamotables. Commandes sur timon, vitesse réglable. Rayon de braquage de 3,60 m. Très stable ce chariot permet une utilisation et manipulation aisées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Charge Admissible : 300 kg
- Pneus anti-creva ison
- Batteries GEL sans entretien
- Box INOX pour CHARGEUR embarqué avec câbles et prises

Code Article	Référence
CTC-001A00Z	5251100A

Dimensions	Poids
168 x 88 x 125 cm	131 kg

OPTIONS

**RACCORDEMENT Permanent
avec enrouleur 230 V**
Référence : 9557273A



PROTECTION Mousse
Référence : 9557766A



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ SERVANTE 700 PLAN DE TRAVAIL & CASIERS

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé très maniable est utilisé pour la maintenance et l'entretien sur moteur et organes spécifiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot motorisé TRIO (3 roues)
- Très maniable - Rayon de braquage : sur place
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Box chargeur avec câbles, connecteur et prise

ÉQUIPEMENT

- Plateau INOX large renforcé
- Servante 4 tiroirs 60 & 150 mm
- Étagère 450 mm - Pupitre sur glissières
- Casier de 3 rangements sur l'avant
- Coffre de rangement sur le côté

Code Article	Référence
CPD-002100Z	5511110B

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	265 kg



CHARIOT MOTORISÉ SERVANTE 1000 PLAN DE TRAVAIL CASIERS & ÉTAU

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé très stable, est utilisé pour la maintenance et l'entretien sur moteur et organes spécifiques. La servante large permet de placer des outillages très encombrants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot motorisé QUADRO (4 roues)
- Très stable - Rayon de braquage réduit
- Pneus increvables
- Batteries sans entretien
- Box chargeur avec câbles, connecteur et prise

ÉQUIPEMENT

- Plateau INOX avec étau
- Servante 1000, 4 tiroirs 60 & 150 mm
- Coffre de rangement sur le côté
- Pupitre d'écriture et 3 casiers sur l'avant



Code Article	Référence
CTC-002A00Z	5221100A

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	285 kg



CHARIOT MOTORISÉ SERVANTE 8 TIROIRS & CASIERS

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé RÉDUIT est utilisé pour les interventions sur rames et wagons voyageurs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot motorisé TRIO étroit
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles & prises

ÉQUIPEMENT

- Coffre SERVANTE 8 tiroirs & plateau revêtu
- Casier de rangement pour tubes fluo
- Casier de rangement pour tablettes



Code Article	Référence
CSD-002A0ZZ	5511100A

Dimensions	Poids
167 x 70 x 135 cm	195 kg



CHARIOT MOTORISÉ AVEC CASIERS CAISSE A OUTILS

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé avec casiers pour Caisse à Outils est utilisé lors d'intervention en Atelier ou en extérieur pour transporter des outillages lourds et encombrants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage Chariot motorisé QUADRO
- Très Stable - Rayon de braquage : 4 Mètres - Forte Charge
- Pneus Incevables - Batteries 12 V Sans Entretien
- Box pour Chargeur EMBARQUE avec câbles et prises.

ÉQUIPEMENT

- Construction : ACIER 3 mm (Forte charge) - Dessus : INOX
- Emplacements caisse à outils sur les côtés à 500 mm sol
- Caisson tunnel Long Trappe avec fermeture à loquet
- Fond de caisson renforcé pour charge lourdes et choc
- Caisson supérieur avec volets sur charnière avec verrous
- Fond INOX pour glissement de charges
- Côtés fixes et renforcés pour charges lourdes et choc

Code Article	Référence
CTC-002A0ZZ	5221100C

Dimensions	Poids
120 x 80 x 150 cm	285 kg

VOIR AUSSI

CHARIOT MOTORISÉ Servante 1000 - Référence 5221100A
Voir chapitre

► OUTILLAGE P.11



CHARIOT MOTORISÉ Servante 8 tiroirs - Référence 5511100A
Voir chapitre

► OUTILLAGE P.12



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL

SERVANTE 700

Avec Caisse à Outils
Plateau desserte

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Chariot servante avec plateau desserte.
Version manuelle - 4 roues, très stable.
Sur l'arrière de la servante se trouve un emplacement
pour outillage encombrant.
Servante 4 tiroirs (1 x 60 + 2 x 100 + 1 x 150 mm)
Charge 80 Kg par tiroir

Code Article	Référence
CTA-002AOZ	5211100AA

Dimensions	Poids
140 x 82 x 120 cm	95 kg



CHARIOT MOTORISÉ

SERVANTE 700

Avec Caisse à Outils
Plateau desserte

UTILISATION

Chariot servante avec plateau desserte.
Version motorisée - 4 roues, très stable.
Sur l'arrière de la servante se trouve un emplacement
pour outillage encombrant.
Servante 4 tiroirs (1 x 60 + 2 x 100 + 1 x 150 mm)
Charge 80 Kg par tiroir
Options possibles sur chariot motorisé éclairage LED.
Prise 220 V - 5A.
Raccordement permanent de chargeur.

Code Article	Référence
CMA-002AOZ	5111100AA

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	260 kg



CHARIOT MOTORISÉ CAISSE À OUTILS

Aluminium

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé « Caisse à Outils » avec ses coffres déplaçables et cadenassables est idéal pour le transport de charges encombrantes, moyennement lourdes. La division de ses différents rangements permet une répartition optimale des outillages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Chariot motorisé QUADRO - Pneus Incevrables
- Batteries Sans Entretien
- Chargeur embarqué dans Box INOX avec câbles et prise

CAISSE à OUTILS

- Construction ALUMINIUM
- 2 Coffres sur glissières ouverture totale
- 1 Coffre de fond Grand rangement
- 1 Coffre arrière avec couvercle fermeture avec targettes
- 1 Coffre bas pour longueur de 1500 mm

Code Article	Référence
CTC-002BOZZ	52111400A

Dimensions	Poids
170 x 88 x 125 cm	155 kg

VOIR AUSSI

Référence : 5511100A et 5221100A

Voir chapitre

▶ OUTILLAGE P.11 et 12



OPTION
RACCORDEMENT Permanent
avec enrouleur 230 V
Référence : 9557273A



CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME

INTERVENTION EN EXTERIEUR

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot Motorisé parfaitement AUTONOME est utilisé en intérieur ou en extérieur. Stand de présentation, Atelier mobile de maintenance ou Entretien d'Attelage. Des volets coulissants sont prévues pour la protection du Personnel en cas d'intempéries. Les éclairages LED permettent de travailler en nocturne. Des Outillages encombrants peuvent être placés dans la large surface de rangements.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage chariot Motorisé QUADRO
- Très stable - Pneus increvables
- Batteries sans entretien
- Box INOX pour chargeur embarqué + Câbles

ÉQUIPEMENT

- Rétention ACIER avec protection anti-choc
- Volets coulissants sur les côtés et sur le toit
- Toit ACIER avec spots LED orientables dossier tôle perforée

Code Article	Référence
CTC-PERSAN	5259100A

Dimensions	Poids
210 x 90 x 207 cm	340 kg

Dimensions Caisse Volets repliés	Dimensions Caisse Volets dépliés
L x P x H : 150 x 90 x 207 cm	L x P x H : 150 x 161 x 207 cm

OPTION

RACCORDEMENT Permanent
Référence : 9557273A

VOIR AUSSI

Chariot motorisé
Référence : 5221100A

▶ OUTILLAGE P.11



CHARIOT MOTORISÉ

Ref. : ELPM

NETTOYAGE WC

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé est utilisé pour le Nettoyage et l'entretien WC sur rame TGV. Un emplacement est prévu pour installer une armoire de commande et de régulation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Chariot motorisé QUADRO RÉDUIT
Largeur MAXI. : 700 mm
- Pneus Incevables - Batteries Sans Entretien
- Chargeur embarqué dans Box INOX avec câbles et prise

ÉQUIPEMENTS

- Enrouleur 230 V Câble 20 m
- Enrouleur AIR flexible 15 m
- Enrouleur EAU Flexible 15 m
- Enrouleur AIR/EAU Flexible 30 m
- Traitement d'air avec vanne d'arrêt
- Vannes Mélange AIR/EAU Enrouleur
- Tableau électrique avec 4 prises 230 V
- Aspirateur EAU & POUSSIÈRE sur Rétention
Capacité : 80 L - Grande capacité et forte dépression
- 10 m Tuyau
- Rinçage de cuve
- Vanne de vidange de cuve
- Bloc 4 Tiroirs L x P x h : 40 x 60 x 54 cm
- Projecteur LED pour utilisation de nuit
- Traitement d'air avec Vanne d'arrêt général

Code Article	Référence
CYC-002AMZ	5211127A

Dimensions	Poids
240 x 100 x 165 cm	345 kg



OPTION
RACCORDEMENT Permanent
Référence : 9557273A



Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**

REMORQUE ATELIER

INTERVENTION WC

ASPIRATEUR AIR/EAU

Nettoyeur Haute Pression

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Cette remorque ATELIER de grande capacité réunit différents outillages pour des interventions rapides de nettoyage. L'aspirateur très puissant avec nettoyage et vidange de cuve intégrée ainsi que les enrouleurs 230 V, haute pression, eau, air et mélange air et eau offrent une grande facilité de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Remorque ATELIER toute équipée pour intervention complète sur site
- Construction ACIER - Déplacement manuel ou tractable
- Plateau forte charge - Timon COURT avec frein d'immobilisation
- Essieu directionnel avant - Crochet d'attelage arrière - Roues increvables

ÉQUIPEMENT

- Enrouleurs AIR - EAU - 230 V : 15 m pour une grande souplesse
- Rétention et bac de rangement INOX pour tuyau aspirateur
- Bloc prises étanches 230 V avec disjoncteur
- Aspirateur EAU & POUSSIÈRE gros diamètre
- Nettoyeur haute pression eau chaude
- Bloc 4 Tiroirs ACIER - Rince œil - Poubelles amovibles



Code Article	Référence
CEB-002C2KZ	5411527A

Dimensions	Poids
240 x 100 x 135 cm	745 kg

VOIR AUSSI

Référence : 5211127A



CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME COMPLÉMENT HUILE GRB

Filtres à air
Entretien archet
sur voie

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé OUTILLAGE est utilisé pour l'entretien des archets, plaquettes de freins et ventilation. Le graissage des organes peut être fait avec la pompe huile AUTONOME. Des casiers de stockage sont prévus pour des rangements de pièces neuves et usagées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot motorisé QUADRO
- Timon directionnel commande marche AV & AR
- Pneus increvables
- Batteries sans entretien
- Chargeur embarqué

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION HUILE

- Compresseur avec traitement AIR
- Pompe pneumatique spéciale huile GRB
- Réservoir Stockage huile GRB
- Enrouleur huile GRB - Flexible : 8 m
- Poignée compteur avec bec verseur

ÉQUIPEMENT OUTILLAGE

- Casiers BAS : pour garnitures frein, brosses & outillage
- Support HAUT : fixation archets, règle & perche RSO
- Caissons pour filtres à AIR

Code Article	Référence
CXC-103A8K2	5212187A

Dimensions	Poids
235 x 90 x 185 cm	287 kg



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME COMPLÉMENT 2 HUILES

Entretien archet
Entretien frein
sur voie

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé OUTILLAGE est utilisé pour l'entretien des archets, plaquettes de freins. Le graissage des organes et compléments d'huiles peut être fait avec la pompe AUTONOME. Des casiers hauts et bas sont prévus pour une multitude d'outillages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot motorisé QUADRO
- Timon directionnel Commande marche AV & AR
- Pneus increvables
- Batteries sans entretien
- Chargeur embarqué

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION 2 HUILES

- Compresseur avec traitement AIR
- Pompes pneumatiques spéciales huile & huile GRB
- Réservoirs (stockage huile & huile GRB)
- Enrouleurs huile & huile GRB - Flexibles : 8 m
- Poignées compteur avec bec verseur

ÉQUIPEMENT OUTILLAGE

- Casiers BAS semelles de freinage, brosses
- Casiers HAUT caisses à outils, visserie, perche RSO
- Compartiments outillage & consommables divers
- Support HAUT rangement 2 archets & éclairage

Code Article	Référence
CXC-203A8K2	5212187B

Dimensions	Poids
248 x 70 x 175 cm	325 kg

CHARIOT MOTORISE TRANSPORT CHARIOT «SIMEF»

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Ce chariot Motorisé QUADRO LONG est prévu pour recevoir un chariot SIMEF. Arrimage par câble pour rendre l'ensemble solidaire et ainsi assurer un déplacement en toute sécurité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot Motorisé QUADRO
- Pneus Incevables - Axes de roues renforcés
- Charge admissible : 1000 kg
- Batteries Gel Sans Entretien
- Chargeur embarqué avec câbles, connecteur et prise

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur Electrique 15 m
- Prise de raccordement

Code Article	Référence
CYC-00A0ZZ	5210100B

Dimensions	Poids
238 x 90 x 125 cm	235 kg



REMORQUE FILTRES A AIR SUR RAME TGV

24 GM + 8 PM
Casier & Outillage

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



OUTILLAGE



UTILISATION

Cette remorque a été conçue pour faciliter le travail lors du remplacement des FILTRES AIR sur rame TGV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ÉQUIPEMENT REMORQUE : Timon Manuel ou Remorqué

- Structure : ACIER peint
- Frein de parking manuel par relevé de timon
- Roues pneumatiques anti-crevaison
- Charge utile : 800 kg

ÉQUIPEMENT PORTE FILTRE :

- Structure de 32 casiers au total et 2 Boîtes filtres plats
- La remorque est prévue chargée en atelier de Filtres NEUFS.
- Les filtres seront remplacés par des Filtres USAGES
- Matière Structure : ALUMINIUM - Butées & Glissières : INOX
- Casiers Filtres 24 GM & 8 PM
- Casier Filtre Plats GM
- Casier Filtre Plats PM
- Plan de travail INOX



Code Article	Référence
CEB-002BOZZ-B	5411400B

Dimensions	Poids
195 x 100 x 153 cm	180 kg



Filtre PM

Filtre GM

Plan de travail

Casiers filtres plats GM et PM





TPA TRIO


www.testud-pompes.fr

 **TESTUD**
Pompes - Agitation
www.testud-pompes.fr
11 rue de la République - 91100 BRUNY - FRANCE

Ch-11
H 470 (41L + 7 x 50L + 41L)

CMAD 40842



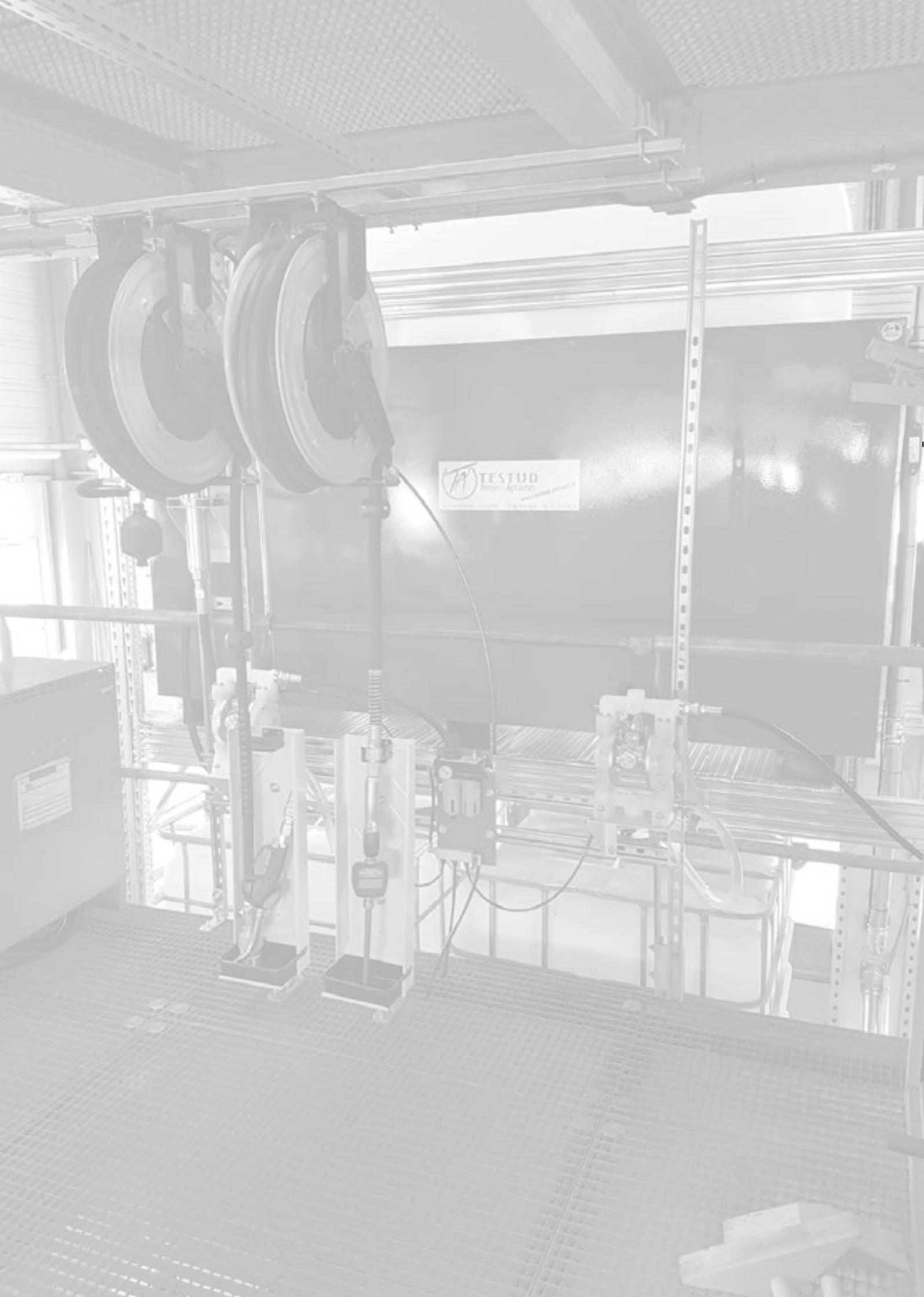
DISTRIBUTION

Chariots Manuels	Page 27 à 35
Remorques	Page 36 à 38
Chariots Motorisés	Page 39 à 52
Pompe à main	Page 53

OUTILLAGE
DISTRIBUTION
TRANSICUVE
DÉTARTRAGE
VIDANGE
STATIONS
ACCESSOIRES

T CO | TESTUD
Chariots & Outillages





TESTUD
THERMAL ANALYSIS
www.testud.com

CHARIOT MANUEL AUTONOME LAVE-GLACE

Réservoir 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage et complément de Lave-Glace en extérieur.
Encombrement réduit, parfaitement AUTONOME très pratique pour le passage entre voies.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T60 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide capacité : 60 L
- Pompe basse tension spéciale Lave-Glace avec contacteur M/A
- Batterie sans entretien - Chargeur intégré
- Enrouleur spécial Lave-Glace - Longueur : 10 m
- Poignée simple Lave-Glace (bec rallongé en option)

Code Article	Référence
CME-106A5J7	5123156A

Dimensions	Poids
75 x 60 x 95 cm	65 kg

OPTION

Poignée SIMPLE
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146

VOIR AUSSI

Chariot TRIO AUTONOME
Voir chapitre

▶ DISTRIBUTION P.40



CHARIOT MANUEL PNEUMATIQUE LAVE-GLACE

Cuve 60 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour les remplissages et compléments de Lave-Glace en atelier,
Avec ces enrouleurs Air et fluide de grande capacité, ce chariot permet une amplitude de travail large.
Avec la poignée à bec rallongé (en option) le remplissage est facilité pour les réservoirs difficiles d'accès.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T60 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide, capacité : 60 L
- Pompe AIR avec vanne M/A
- Enrouleur AIR avec flexible 15 m
- Enrouleur spécial Lave-Glace avec flexible 10 m
- Poignée simple Lave-Glace (bec rallongé en option)

Code Article	Référence
CME-106A3J5	5123136A

Dimensions	Poids
75 x 60 x 95 cm	55 kg

OPTIONS

Poignée SIMPLE et Raccord AIR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146 et 147



CHARIOT MANUEL

PNEUMATIQUE

HUILE MOTEUR

Réservoir 60 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage d'HUILE dans les endroits restreints. L'utilisateur remplit la cuve (60 L) du chariot puis effectue le remplissage d'HUILE. Un « inverseur de flux » permet d'effectuer cette opération sans manipulation des flexibles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir de stockage HUILE 60 L
- Pompe AIR spéciale HUILE avec vanne M/A
- Inverseur de flux (remplissage cuve/distribution huile)
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m
- Enrouleur HUILE - Flexible : 8 m (poignée en option)
- Flexible : 3 m pour remplissage cuve.

Code Article	Référence
CME-106A3R5	5123138B
Dimensions	Poids
75 x 60 x 95 cm	59 kg

OPTIONS

VIDANGE et REEMPLISSAGE HUILE

Voir chapitre

- ▶ VIDANGE « PETIT TRAIN » P.97



Poignée **COMPTEUR**
Voir chapitre

- ▶ ACCESSOIRES P.145

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**

CHARIOT MANUEL COMPLÉMENT HUILE GRB

Tonnelet 60 litres

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour les compléments d'HUILE GRB dans les endroits restreints. L'utilisation d'une poignée compteur (en option) permet un dosage précis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T60 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Berceau pour tonnelet 60 L avec sangle
- Pompe AIR spéciale huile GRB
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m
- Enrouleur huile GRB - Flexible : 10 m
- Poignée simple huile GRB avec bec coudé



Code Article	Référence
CME-1TOA3K3	5129137B

Dimensions	Poids
75 x 60 x 95 cm	64 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR et Coupleur ANTI-POLLUTION
Voir chapitre

► ACCESSOIRES P.145 et 147



CHARIOT MANUEL

PNEUMATIQUE

HUILE MOTEUR

Fût 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage d'huile le long des voies de maintenance.

L'espace dégagé du chariot facilite la charge du fût d'huile moteur.

L'enrouleur équipé d'un flexible d'une grande longueur permet de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T200 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Pompe AIR spéciale huile Moteur avec vanne M/A
- Berceau ACIER pour fût 200 L avec sangle de maintien
- Enrouleur HUILE - Flexible : 15 m
- Enrouleur AIR + Filtre régulateur - Flexible : 15 m
- Poignée SIMPLE bec coudé anti-gouttes

Code Article	Référence
CME-1FUA3K1	5129137A

Dimensions	Poids
120 x 82 x 95 cm	69 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR et Enrouleurs

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 144



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

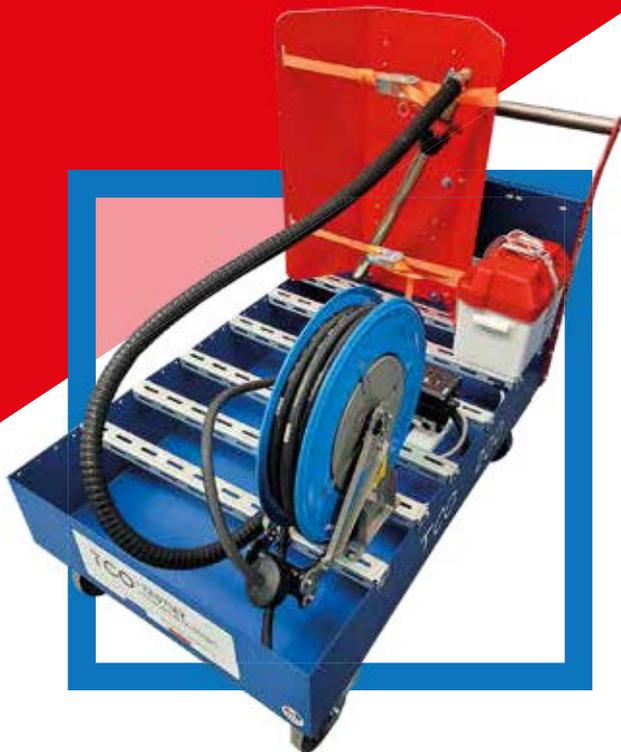
CHARIOT AUTONOME HUILE ISOLANTE

Fût 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot Manuel pour Fût de 200 L est utilisé pour le **REPLISSAGE** ou **COMPLEMENT AUTONOME D'HUILE** Diélectrique dans Transformateur. L'aspiration déportée avec tube plongeur permet un changement très facile du Fût avec Double Sangle pour un déplacement sécurisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot motorisé QUADRO
- Pneus Incevables Gonflage mousse Polyuréthane
- Batteries Sans Entretien
- Chargeur embarqué dans BOX INOX avec câbles & Prises
- Rétention ACIER peint 210 L
- Enrouleur fluide long pour une intervention dans les endroits difficiles d'accès

ÉQUIPEMENT

- Batterie avec chargeur embarqué et témoin de charge
- Pompe électrique spéciale HUILE Légère avec By-Pass
- Berceau acier avec 2 sangles pour fût de 200 L
- Enrouleur huile avec flexible 15 m
- Poignée simple avec embout anti-gouttes

Code Article	Référence
CME-1FUQA5KO	5129157A

Dimensions	Poids
120 x 82 x 95 cm	69 kg

OPTION

Poignée Compteur

Référence : 7857215B

▶ ACCESSOIRES P.145



VOIR AUSSI

Chariot TRIO

Référence : 5529117A

▶ DISTRIBUTION P.42



CHARIOT MANUEL T100

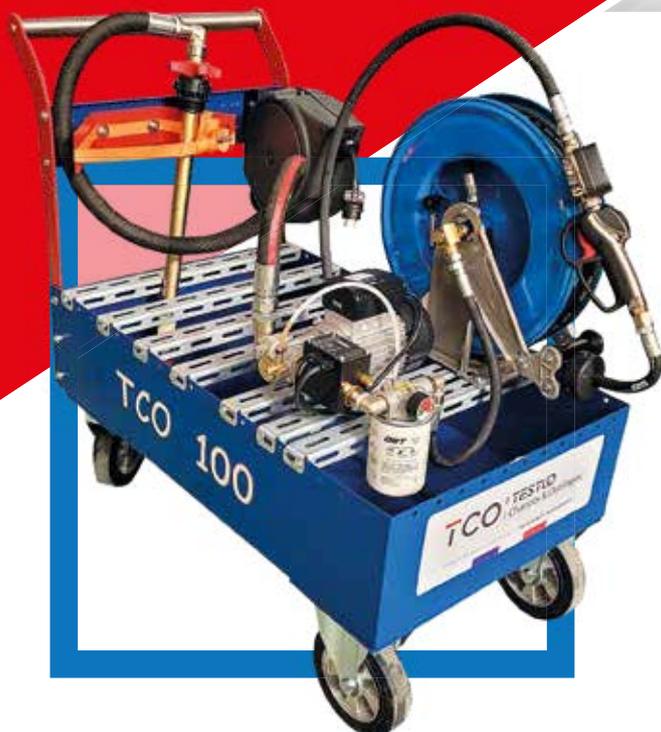
COMPLÉMENT HUILE FILTRÉE

Tonnelet 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour la distribution d'huile filtrée. La pompe électrique et ses enrouleurs de câble et flexible permettent un travail aisé. Aspiration avec tube plongeur et flexible pour un changement de tonnelet RAPIDE et PROPRE.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot MANUEL Série T100
- Construction : ACIER peint RAL 5010
- Roues Grand Diamètre : 2 Pivotantes & Freins + 2 Fixes
- Rétention : 105 L + Traverses modulables pour équipements

ÉQUIPEMENT

- Berceau ACIER pour Tonnelet 60 L
- Enrouleur automatique 230 V
- Pompe HUILE Auto-amorçante - Moteur : 230 V
- Débit : 9 L/mn - Pression : 12 bar
- Filtre HUILE A CARTOUCHE - Filtration : de 5 à 30µ
- Canne d'aspiration avec flexible & Fausse bonde
- Enrouleur automatique HUILE - Flexible : 15 m
- Poignée simple avec bec coudé rigide anti gouttes
- Dimensions L x l x H : 110 x 60 x 95 cm - Poids : 55 kg



Code Article	Référence
CME-1TOA2K9HN	5123127J

Dimensions	Poids
110 x 60 x 95 cm	55 kg

OPTION

Coupleur

Référence : 7892672A

▶ ACCESSOIRES P.147

VOIR AUSSI

Référence : 5623117A



CHARIOT TRANSFERT GASOIL-HUILE-GLYCOL AVEC CUVE EXTERIEURE

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot avec Pompe et Enrouleurs, est utilisé lors de transport de gros volumes de fluides vers une cuve extérieure.

Compact et très maniable.

Tout est rassemblé (Enrouleurs et Pompe) sur une petite surface L 120 x l 60 cm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur CHARIOT MANUEL Série T100
- Construction : Acier peint
- Roues Grand Diamètre : 2 Pivotantes & Freins + 2 Fixes
- Rétention : 105 L + Traverses modulables pour équipements

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR Flexible 15 m
- Pompe Pneumatique Spéciale GASOIL & HUILE USÉE
- Aspiration : Jusqu'à 7 Mètres (en Vertical Tuyau vide)
- Enrouleur ASPIRATION - Flexible : 10 m
- Enrouleur REFOULEMENT - Flexible : 10 m

Code Article	Référence
CMI-OA3U6-2	5130139D

Dimensions	Poids
120 x 62 x 100 cm	95 kg

VOIR AUSSI
Transicuve sur Rame
Référence : 5130137A

▶ TRANSICUVE P.75



VOIR AUSSI
Station Transicuve
Référence : 5360129C

▶ STATION MOBILE P.120



CHARIOT MANUEL COMPTAGE GRAISSE & OUTILLAGE

Tonnelet 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot manuel DISTRIBUTION/Comptage est utilisé pour intervenir sur les différents points de graissage d'organes. Sa conception compacte avec un chariot équipé d'outillages permet de faire certains réglages et graissage en un seul déplacement.

La poignée compteur avec flexible de grande longueur est très pratique pour les endroits restreints et difficiles d'accès.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot plat type PLATEAU
- Construction : ACIER peint - Plateau : PEHD Noir
- Prise de fourche latérale par chariot élévateur
- Roues pivotantes, freins & roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Berceau ACIER pour tonnelet 60 L avec sangle
- Enrouleur AIR flexible 10 m avec traitement d'air
- Pompe pneumatique spéciale GRAISSE
- Enrouleur GRAISSE flexible 15 m
- Poignée compteur + flexible et raccords spécifiques
- Bac pot de GRAISSE avec guide pinceau
- Bac chiffons PROPRES - Bac chiffons SALES
- Bacs petits outillages et flexible poignée
- Rangement vertical pour clefs



Code Article	Référence
CME-106A3H4	5123135A

Dimensions	Poids
135 x 60 x 110 cm	95 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR GRAISSE et Raccord AIR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 147



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

REMORQUE MAINTENANCE

REPLISSAGE HUILE POMPE PNEUMATIQUE

Réservoir 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Cette remorque est utilisée pour le remplissage d'HUILE moteur sur les voies de maintenance extérieures. Le réservoir cubique cloisonné, anti-vague HUILE moteur optimise l'espace dans la remorque. L'enrouleur HUILE équipé d'un flexible d'une grande longueur permet de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur remorque tractable R200 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues anti-crevaison - Frein de parking

ÉQUIPEMENT

- Pompe AIR spéciale HUILE Moteur avec Vanne M/A
- Réservoir 200 L PEHD translucide avec séparation brise-vagues
- Enrouleur HUILE - Flexible : 20 m
- Enrouleur AIR + filtre régulateur - Flexible : 20 m
- Poignée SIMPLE bec coudé anti-gouttes

Code Article	Référence
CEF-120A3L2	5426137B

Dimensions	Poids
180 x 85 x 150 cm	115 kg

OPTIONS

Poignées **COMPTEURS**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



REMORQUE AUTONOME

COMPLÉMENT HUILE & GLYCOL

Tonnelet Huile 60 litres
Réservoir GLYCOL 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Cette remorque est utilisée pour les contrôles et mise à niveau des HUILES Moteur et GLYCOL sur voies de maintenance extérieures.
Ceci en TOUTE AUTONOMIE avec des batteries embarquées et pompes basse tension.
Le réservoir GLYCOL de grande capacité (200 L) et un tonnelet (60 L) permettent de multiples mises à niveau. Les enrouleurs équipés de flexibles de grande longueur permettent aussi de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur remorque tractable avec rétention T200
- Construction ACIER Peint avec traverses modulables
- Roues anti-crevaisin de grand diamètre - Frein de parking
- Déplacement : timon à œil & poignée main

ÉQUIPEMENT GÉNÉRAL

- Armoire ÉLECTRIQUE pour pompes HUILE & GLYCOL
- Chargeur embarqué - Batterie sans entretien

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION GLYCOL

- Réservoir PEHD 200 L avec pompes spéciales GLYCOL
- Enrouleur GLYCOL & poignée simple - Flexible : 15 m

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION HUILE

- Berceau pour tonnelet 60 L avec sangle de maintien
- Pompe spéciale HUILE - Poignée simple spéciale HUILE
- Enrouleur spécial HUILE - Flexible : 15 m

Code Article	Référence
CEF-1101TOA1K70	5429117A

Dimensions	Poids
180 x 85 x 150 cm	195 kg

REMORQUE ATELIER PNEUMATIQUE COMPLÉMENT HUILE MOTEUR Réservoir 50 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Cette remorque « ATELIER » est utilisée pour l'entretien des rames et complément d'huile. Remplissage d'huile sécurisé et contrôlé. Emplacement prévu pour 1 palette Europe. Plateau avec rebord pour outillage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Remorque plateau aluminium large
- Timon à œil avec essieu directeur
- Crochet d'attelage à l'arrière
- Frein d'immobilisation
- Roues grand diamètre anti-crevaison

ÉQUIPEMENT ATELIER

- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m avec filtre régulateur
- Poignée soufflette & coupleur outillage
- Supports plateau outillage, clefs & accessoires
- Emplacement PLATEAU : palette Europe
- Casiers : emplacement brosses & outillages longs

ÉQUIPEMENT HUILE

- Réservoir PEHD dans rétention avec niveau & contact
- Coupleur de remplissage anti-pollution
- Pompe AIR spéciale Huile
- Enrouleur Huile - Flexible : 15 m avec poignée compteur

Code Article	Référence
CEF-105A3K2	5422137A

Dimensions	Poids
240 x 100 x 135 cm	345 kg

CHARIOT MOTORISÉ ÉTROIT AUTONOME

HUILE FLUIDE

Réservoir 50 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour les compléments Huiles compresseur ou Huile moteur le long des voies de maintenance.
De largeur RÉDUITE (700 mm) il est adapté aux endroits restreints et exigus.
La pompe DISTRIBUTION basse tension rend ce chariot motorisé parfaitement AUTONOME.
Un « inverseur de flux » permet de procéder au REMPLISSAGE du réservoir puis à la DISTRIBUTION des fluides.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé TRIO réduit
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très maniable - Rayon de braquage : sur place
- Chargeur embarqué dans box avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide capacité : 50 L
- Pompe basse tension spéciale HUILE avec contacteur M/A
- Enrouleur ASPIRATION - Flexible : 5 m
- Enrouleur REFOULEMENT - Flexible : 10 m
- Poignée simple spéciale HUILE avec bec coudé

Code Article	Référence
CPH-105A1KO	5522117A

Dimensions	Poids
167 x 70 x 135 cm	205 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR HUILE et Coupleur ANTI-POLLUTION
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 147



CHARIOT MOTORISÉ ÉTROIT AUTONOME TRANSFERT & REMPLISSAGE

GLYCOL - Lave-Glace
Réservoir 100 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le complément de GLYCOL ou Lave-Glace le long des voies de maintenance. De largeur réduite (700 mm) il est très bien adapté aux endroits restreints et exigus. La pompe de DISTRIBUTION basse tension rend ce chariot motorisé parfaitement AUTONOME. Un « inverseur de flux » permet de procéder au REMPLISSAGE du réservoir puis à la DISTRIBUTION des fluides.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé TRIO réduit
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très maniable - Rayon de braquage : sur place
- Chargeur embarqué dans box avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide, capacité : 100 L
- Pompe basse tension spéciale GLYCOL ou LG avec contacteur M/A
- Enrouleur REMPLISSAGE réservoir chariot - Flexible : 5 m
- Enrouleur DISTRIBUTION poignée simple - Flexible : 15 m
- Vanne inverseur REMPLISSAGE/DISTRIBUTION
- Poignée simple spéciale GLYCOL ou LG Bec coudé

Code Article	Référence
CSH-110A1J7	5524116A

Dimensions	Poids
167 x 70 x 135 cm	205 kg

OPTIONS

Poignées SIMPLE et COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 146



CHARIOT MOTORISÉ ÉTROIT AUTONOME TRANSFERT & REMPLISSAGE

GLYCOL - Lave-Glace
Réservoir 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le complément de GLYCOL ou Lave-Glace le long des voies de maintenance. La pompe de DISTRIBUTION basse tension rend ce chariot motorisé parfaitement AUTONOME. Un « inverseur de flux » permet de procéder au remplissage du réservoir puis à la DISTRIBUTION des fluides.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MOTORISÉ TRIO
- Pneus increvables
- Batteries sans entretien
- Très maniable
- Rayon de braquage : sur place
- Chargeur embarqué dans box avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD capacité : 200 L avec flexible d'aspiration
- Pompe autonome 24 v spéciale LR ou LG avec inverseur
- Enrouleur spécial LR ou LG - Flexible : 8 m (poignée simple)

Code Article	Référence
CPH-120A1R7	5526118A

Dimensions	Poids
167 x 72 x 135 cm	215 kg

OPTIONS

Poignées SIMPLE et COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 146



CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME VIDANGE & REMPLISSAGE

Huile légère
Tonnelets 60 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour la vidange et le remplissage huile neuve sur moteur ou compresseur.
L'utilisateur remplit manuellement le tonnelet vide destiné à l'huile usagée.
Le remplissage d'HUILE NEUVE : pompe 24 V et poignée de distribution simple ou compteur (en option).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot motorisé TRIO
- Pneus increvables gonflage mousse PU
- Batteries sans entretien
- Box INOX pour chargeur embarqué avec câbles et prises.
- Rétenion ACIER Peint - Capacité : 105 L

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur automatique HUILE - Flexible : 5 m
- Berceau ACIER avec sangle pour tonnelet HUILE NEUVE
- Berceau ACIER avec sangle pour tonnelet HUILE USAGÉE
- Pompe 24 V pour distribution HUILE NEUVE
- Poignée simple HUILE NEUVE bec anti-gouttes coudé

Code Article	Référence
CPH-2TOA1KO	5529117A

Dimensions	Poids
160 x 70 x 135 cm	195 kg

OPTIONS

Poignées **COMPTEUR**
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ ÉTROIT

PNEUMATIQUE
HUILE RÉDUCTEUR
OU HUILE GRB

Tonnelet 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot a été étudié pour le complément d'huile réducteur ou GRB le long des voies de maintenance. De largeur réduite (700 mm) ce chariot est très bien adapté aux endroits restreints et exigus. Les enrouleurs d'une grande longueur permettent une large amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé TRIO réduit
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très maniable - Rayon de braquage : sur place
- Chargeur embarqué dans box avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Berceau acier pour tonnelet 60 L avec sangle de maintien
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m avec filtre/régulateur
- Pompe AIR spéciale HUILE ÉPAISSE ou GRB avec vanne M/A
- Enrouleur spécial HUILE ÉPAISSE ou GRB - Flexible : 15 m

Code Article	Référence
CSH-1TO13K3	5529137D
Dimensions	Poids
167 x 70 x 135 cm	210 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR HUILE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ MONOPHASÉ 230 V HUILE MOTEUR 2 tonnelets 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Là où l'air comprimé n'est pas disponible ce chariot équipé d'une Pompe 230 V se branche très facilement. Ce chariot est utilisé pour le remplissage d'HUILE moteur de capacité moyenne en atelier ou en extérieur. L'espace dégagé à l'avant du chariot facilite le chargement des tonnelets d'HUILE 60 L. Les enrouleurs HUILE & AIR équipés de longs flexibles permettent une grande amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- RétentioN ACIER peint - Traverses modulables

EQUIPEMENT

- Berceaux avec sangles pour les 2 tonnelets de 60 L
- Pompe 230 V huile moteur avec contacteur M/A
- Canne d'aspiration + flexible pour les 2 tonnelets de 60 L
- Enrouleur 230 V - Câble : 15 m
- Enrouleur HUILE - Flexible : 15 m avec poignée simple

Code Article	Référence
CTG-2TOA2K0	5229127B

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	173 kg

OPTIONS

Poignées **COMPTEUR HUILE**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ MONOPHASÉ 230 V HUILE MOTEUR 2 fûts 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Là où l'air comprimé n'est pas disponible ce chariot équipé d'une POMPE 230 V se branche très facilement. Ce chariot est utilisé pour le remplissage d'HUILE moteur de capacité moyenne en atelier ou en extérieur. L'espace dégagé à l'avant du chariot facilite le chargement des tonnelets d'HUILE 60 L. Les enrouleurs HUILE & AIR équipés de longs flexibles permettent une grande amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Berceaux avec sangles pour les 2 fûts de 200 L
- Pompe 230 V Huile Moteur avec contacteur M/A
- Canne d'aspiration + flexible pour les 2 tonnelets de 60 L
- Enrouleur 230 V - Câble : 15 m
- Enrouleur huile - Flexible : 15 m avec poignée simple



Code Article	Référence
CTG-2FUA2KO	5229127A

Dimensions	Poids
167 x 83 x 135 cm	223 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR HUILE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ

PNEUMATIQUE HUILE MOTEUR

1 fût 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage d'huile Moteur d'une grosse capacité en atelier ou en extérieur. L'espace dégagé du chariot facilite le chargement du fût d'huile 200 L.

Les enrouleurs HUILE & AIR équipés de longs flexibles permettent une grande amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Pompe AIR spéciale HUILE Moteur avec vanne M/A
- Berceau ACIER pour fût 200 L avec sangle de maintien
- Enrouleur HUILE - Flexible : 15 m
- Enrouleur AIR + Filtre régulateur - Flexible : 15 m
- Poignée simple bec coudé anti-gouttes

Code Article	Référence
CTG-1FUA3K2	5229137A

Dimensions	Poids
167 x 88 x 135 cm	230 kg

OPTIONS

Poignées **COMPTEUR HUILE**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ PNEUMATIQUE 1 HUILE MOTEUR 2 fûts 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour de gros remplissages d'HUILE (2x200 L) en Atelier de maintenance.
L'espace dégagé du chariot facilite le chargement du fût d'HUILE moteur.
L'enrouleur HUILE équipé d'un flexible d'une grande longueur permet de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION HUILE

- Support PPH/INOX pour fixation des berceaux & pompe
- Berceaux avec sangle pour fûts de 200 L
- Pompe pneumatique spéciale huile moteur fixation dossier
- Aspirations déportées avec vanne 3 voies
- Traitement d'AIR avec vanne M/A pompe
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m
- Enrouleur HUILE - Flexible : 15 m
- Poignée simple bec rigide coudé anti-gouttes

Code Article	Référence
CTG-2FUA3K2.2ASP	5229137B

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	265 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR HUILE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ

PNEUMATIQUE

HUILE BOÎTE

HUILE GRB

1 tonnelet 60 litres

1 fût 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage d'HUILE Boîte (fût) & HUILE GRB (tonnelet).

La conduite très souple de ce chariot motorisé permet de faire cette opération le long des voies de maintenance avec une grande précision.

Les espaces dégagés du chariot facilitent la charge des fûts & tonnelets.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Support PPH/INOX pour fixation des berceaux & pompes
- Berceaux avec sangle pour tonnelet & fût
- Pompes AIR spéciales HUILE & GRB avec vannes M/A
- Enrouleurs HUILE + poignées simples & Flexibles : 15 m
- Enrouleur AIR + filtre régulateur - Flexible : 15 m

Code Article	Référence
CTG-1TO1FUA13K	5229137D

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	230 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR HUILE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ PNEUMATIQUE HUILE RÉDUCTEUR HUILE GRB 2 fûts 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot Motorisé DISTRIBUTION est utilisé pour le remplissage HUILE Réducteur & HUILE GRB. Sa conception très robuste permet de recevoir 2 fûts de 200 L à chargement facile. Les enrouleurs d'une grande longueur permettent une large amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Structure INOX/PPH pour supports fût & pompes
- Berceaux avec sangle pour fûts de 200 L
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m + Filtre/régulateur & vannes
- Pompes pneumatiques spéciales HUILE épaisse & HUILE GRB
- Enrouleurs HUILE - Flexible : 15 m
- Poignées simples bec coudé anti-gouttes & égouttoirs (poignée compteur en option)

Code Article	Référence
CTG-2FUA3K23	5229373A

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	340 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR HUILE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME

HUILES MOTEUR & GRB

2 tonnelets 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot motorisé DISTRIBUTION est utilisé pour le remplissage et complément HUILE moteur & HUILE GRB. Sa conception parfaitement AUTONOME permet le remplissage le long des voies de maintenance en extérieur.

Un compresseur basse tension assure le fonctionnement des pompes pneumatiques.
Chargement aisé des tonnelets de 60 L.
Enrouleurs 10 m pour une grande amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétenion ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Compresseur basse tension sur cuve avec traitement d'air
- Rétenion avec traverses modulables et berceaux pour tonnelets
- Pompes Huile moteur & Huile GRB
- Enrouleurs flexibles 10 m avec poignées simples

Code Article	Référence
CTG-2TOA8K12	5229187A

Dimensions	Poids
117 x 82 x 135 cm	340 kg

OPTIONS

Poignées COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME ET 230 V TRANSFERT OU REMPLISSAGE

Réservoir 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot Motorisé DISTRIBUTION/TRANSICUVE est utilisé pour le remplissage Lave-Glace ou circuit de GLYCOL. L'utilisateur remplit le réservoir du chariot à l'aide de la canne d'aspiration. Inverse le sens du produit avec la « vanne d'inversion » puis procède à la DISTRIBUTION du fluide. Le mode Bitension permet d'utiliser ce chariot sur le secteur 230 V ou en mode autonome basse tension du chariot. Sa conception parfaitement AUTONOME permet le remplissage le long des voies de maintenance en extérieur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD capacité : 200 L avec flexible et canne d'aspiration
- Armoire électrique avec sélecteur de tensions 230 v - 24 v. Utilisation de la pompe sur secteur ou sur batteries
- Enrouleur 230 v - Câble : 15 m
- Pompe autonome 24 v spéciale LR ou LG avec inverseur de sens
- Enrouleur spécial LR ou LG - Flexible : 15 m avec poignée simple

Code Article	Référence
CTG-120A12K7	5226117A

Dimensions	Poids
167 x 88 x 135 cm	285 kg

OPTION

Poignée COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ AUTONOME TRANSFERT & REMPLISSAGE

GLYCOL ou Lave-Glace
Réservoir 450 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

DISTRIBUTION



UTILISATION

Ce chariot Motorisé DISTRIBUTION/Transicuve est utilisé pour le remplissage Lave-Glace ou circuit de GLYCOL. Sa conception parfaitement AUTONOME permet le remplissage le long des voies de maintenance en extérieur. L'utilisateur remplit le réservoir 450 L du chariot à l'aide de la canne d'aspiration et de la vanne d'inversion puis procède au remplissage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD 450 L avec jauge
- Enrouleur GLYCOL flexible 8 m
- Poignée simple GLYCOL
- Pompe basse tension spéciale LG & LR
- Inverseur de flux (remplissage Cuve/Distribution LR ou LG)
- Canne d'aspiration produit avec flexible 2 m

Code Article	Référence
CTG-145A1R7	5227118A

Dimensions	Poids
167 x 88 x 155 cm	245 kg

OPTIONS

Poignées SIMPLE et COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 146



POMPES À MAIN COMPLÉMENT GLYCOL EN TOITURE

Cuve 10 litres et 18 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



DISTRIBUTION



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Transport MANUEL avec sangle à l'épaule
- Cuve : INOX avec manomètre - Capacité : 10 L
- Pompe 6 bar - Construction : PEHD - Joints spéciaux GLYCOL
- Flexible : 1,2 m + Raccord SNCF avec vanne, Té & Flexible

Code Article	Référence
CDE-101N4A	5822241A

Dimensions	Poids
20 x 22 x 45 cm	3,3 kg



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Transport DORSAL avec bretelles rembourrées
- Cuve : INOX avec manomètre - Capacité : 18 l
- Pompe 6 bar - Construction : LAITON - Joints spéciaux GLYCOL
- Flexible : 1,2 m + Raccord SNCF avec vanne, Té & Flexible

Code Article	Référence
CDE-102N4A	5822241B

Dimensions	Poids
40 x 20 x 45 cm	5,2 kg





TRANSICUVE

Chariots Manuels Page 57 à 68

Chariots Motorisés Page 69 à 73

Chariots Manuels Transfert..... Page 74 à 77

Diabie 2 roues Page 78

OUTILLAGE

DISTRIBUTION

TRANSICUVE

DETARTRAGE

VIDANGE

STATIONS

ACCESSOIRES

T CO | TESTUD
Chariots & Outillages





FA TESTUD
Pompes - Agitateurs
www.testud-pompes.fr
14 04 72 00 25 71 - 04 72 21 00 70
61, Avenue des Bouviers - 64 700 BEYRUS

CHARIOT MANUEL 60 litres

PNEUMATIQUE
COMPLÉMENT
HUILE - GLYCOL
LAVE-GLACE

Réservoir 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour de petits transferts complément ou remplissage d'huile, GLYCOL ou Lave-Glace. L'utilisateur remplit le réservoir du chariot puis procède aux opérations envisagées à proximité de la rame. Très compact et maniable, ce chariot de faible encombrement peut être utilisé dans les endroits difficiles d'accès.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T60 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir de stockage : PEHD - Capacité : 60 L
- Pompe AIR spéciale HN - LR - LG avec vanne M/A
- Enrouleur spécial AIR - Flexible : 15 m
- Enrouleur spécial HN - LR - LG - Flexible : 8 m
- Vanne à bille sur flexible enrouleur (poignée en option)
- Flexible ASPIRATION HUILE - Longueur : 3 m
- Inverseur de flux (remplissage/distribution)

Code Article	Référence
CMI-106A3R5	5133138A

Dimensions	Poids
75 x 60 x 100 cm	78 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR et Coupleur ANTI-POLLUTION
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 147



CHARIOT MANUEL CHANGEMENT GLYCOL SUR PWP ET AGC PNEUMATIQUE

Réservoir 60 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé lors d'un changement complet de liquide de refroidissement sur moteur. Les flexibles d'enrouleurs d'une grande longueur peuvent intervenir très facilement en toiture.

FONCTION

- A : Aspiration du circuit de GLYCOL
- B : Soufflage à l'air contrôlé avec manomètre visuel
- C : Vidange du produit usagé et apport de GLYCOL neuf
- D : Remplissage circuit GLYCOL avec pression contrôlée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir : PEHD - Capacité : 75 L
- Pompe AIR spéciale GLYCOL
- Enrouleur AIR 15 m + Traitement AIR
- Enrouleur GLYCOL - Flexible : 15 m + raccord spécifique
- Détendeur régulé pour soufflage à l'air
- Inverseur de flux

Code Article	Référence
CMI-006A3K5, AGC	5133137A

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	79 kg

OPTION

Raccord AIR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



CHARIOT MANUEL TRANSFERT FLUIDES EN ATELIER PNEUMATIQUE GLYCOL OU LAVE-GLACE

Réservoir 50 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le transfert de GLYCOL ou Lave-Glace en atelier lors d'interventions. Apprécié lors de changements de pièces sur circuit de refroidissement. Fonction simple, et très maniable.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T60 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide, capacité : 50 L
- Pompe AIR spéciale GLYCOL - Lave-Glace avec vanne M/A
- Traitement d'air + Vanne M/A pompe
- Inverseur de flux + Flexibles 1,5 m avec tube & crépine

Code Article	Référence
CMI-105A3E5	5132133A

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	58 kg

VOIR AUSSI

Transicuve avec enrouleur 60 L

▶ TRANSICUVE P.57



FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL DOUBLE VIDANGE/REPLISSAGE

PNEUMATIQUE
GLYCOL - ADBLUE

2 réservoirs 35 litres

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé lors de changement de GLYCOL AdBlue ou Lave-Glace.

Deux réservoirs sont prévus pour produit neuf et produit usagé, pouvant être remplis et vidangés avant et après utilisation.

Encombrement compact et réduit permettant une facilité de manipulation dans les endroits exigus.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoirs PEHD 2 x 35 L translucides avec raccordements fluide et large bouchon
- Pompes pneumatiques spéciales GLYCOL - Lave-Glace ou AdBlue avec vanne M/A
- Enrouleur AIR longueur : 15 m avec filtre régulateur
- Enrouleurs GLYCOL longueur : 15 m (distribution/remplissage)
- Inverseurs de flux, change le sens du produit sans manipulation de flexible

Code Article	Référence
CMI-203A3K5	5132137A

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	88 kg

OPTIONS

Coupleur/Raccord AIR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



CHARIOT MANUEL

INTERVENTION GROUPE

MODULE FROID

PNEUMATIQUE

EAU - GLYCOL

2 réservoirs 35 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Nettoyage des groupes MODULE Froid avant intervention en atelier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

FONCTIONNEMENT

- Aspiration GLYCOL et remplissage eau du module
- Isolement circuit & contrôle pompe MODULE
- Aspiration eau & soufflage à l'air du MODULE

ÉQUIPEMENT

- Réservoirs eau & GLYCOL avec inverseurs sens de produit
- Pompe à débit contrôlé spéciale GLYCOL
- Flexibles de raccordement MODULE



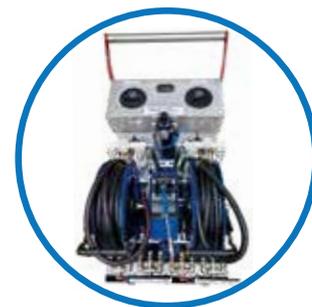
Code Article	Référence
CMI-203A3K5.MDL	5132147B

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	68 kg

VOIR AUSSI

Transicuve 2 x 35 L

▶ TRANSICUVE P.60



CHARIOT MANUEL DOUBLE TRANSFERT FLUIDES

PNEUMATIQUE
GLYCOL -
LAVE-GLACE

2 réservoirs 100 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé lors de changement de GLYCOL ou Lave-Glace en une opération.

Deux réservoirs sont prévus pour produit neuf / produit usagé, pouvant être remplis et vidangés avant et après utilisation.

Les enrouleurs offrent d'une grande amplitude de travail et permettent de travailler en toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T200 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- POMPE 1 : Circuit fluide neuf
- POMPE 2 : Circuit fluide usagé
- Pompes pneumatiques à membranes 70 L/mn avec 2 inverseurs
- Enrouleurs fluides Lg 10 m (aspiration produit)
- Enrouleurs fluides Lg 15 m (distribution produit)
- Enrouleur AIR 15 m - 1 filtre régulateur + vanne M/A
- Réservoirs 100 L PEHD Transicuve avec piquages

Code Article	Référence
CMG-210A4-FG1D	5134147C

Dimensions	Poids
140 x 82 x 120 cm	168 kg

OPTIONS

Poignées SIMPLE et COMPTEUR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 146



OPTIONS

Raccords AIR/Coupleurs
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



CHARIOT MANUEL

ASPIRATION - RÉTENTION

PNEUMATIQUE

Huile - GLYCOL
Réservoir 100 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour la vidange des eaux, GLYCOL et huiles dans rétentions de faible et moyenne capacité. Avec son réservoir de stockage de 100 L et son pré-filtre, ce chariot offre une grande facilité et sûreté de travail. Compact et robuste, ce chariot tout équipé permet de se placer au plus près du lieu de pompage. Le fluide est stocké dans le réservoir de 100 L, puis vidangé par une simple inversion de vanne.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD - Capacité : 100 L
- Enrouleur spécial AIR - Flexible : 15 m
- Pompe AIR spéciale LR-LG usés
- Filtre à tamis (protection de pompe) nettoyable
- Inverseur de flux (remplissage/vidange réservoir)
- Enrouleur (remplissage/vidange) - Flexible : 8 m

Code Article	Référence
CMI-115A3R5	5135138A
Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	98 kg

OPTIONS

Poignée SIMPLE
Raccord AIR/Coupleur Ø25
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146 et 147



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL 130 litres

GLYCOL
OU LAVE-GLACE
POMPE 230 V

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

ASPIRATION ou REMPLISSAGE GLYCOL, réservoir 100 L.
Ce chariot est utilisé en Atelier lors du changement de GLYCOL ou LAVE-GLACE.
Aspiration par enrouleur ou Gravitaire.
(Raccord de cuve à 50 cm du sol) Stockage cuve 105 L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot T130 avec rétention intégrée
- Construction : ACIER Peint - Rétention : 130 Litres
- Traverses modulables - Support pour Tube d'aspiration
- Roues pivotantes avec freins + Roues Fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD - Capacité : 105 Litres
- Piquage CUVE (Remplissage produit)
- Pompe 230 V spéciale LR ou LG - Débit : 35 L/mn
- Inverseur de flux (Remplissage/Vidange Réservoir)
- Enrouleur 230 V - Câble : 15 m
- Enrouleur FLUIDE Flexible : 5 m
- Flexible de remplissage FLUIDE - Longueur : 2 m
- Flexibles livrés sans raccords (Fourniture client)

Code Article	Référence
CMI-113A2R7	5134128B

Dimensions	Poids
123 x 60 x 100 cm	97 kg

VOIR AUSSI

Trio 100L

Référence : 5534117A

▶ TRANSICUVE P.73

VOIR AUSSI

Diable

Référence : 5852152A

▶ VIDANGE P.107



CHARIOT MANUEL INTERVENTION SUR SITE ENTRETIEN MOTEUR ÉLECTRIQUE 230 V

GLYCOL - Huile soluble
Réservoir 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot TRANSICUVE est utilisé pour le changement de GLYCOL, Lave-Glace ou huile soluble sur réservoir ou machine.

Là où il n'y a pas d'air comprimé disponible, la pompe monophasée 230 V se raccorde facilement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T200 avec rétention
- Construction : ACIER peint + traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide - Capacité : 210 L
- Pompe auto-amorçante MONO 230 V avec contacteur M/A
- Enrouleur automatique MONO câble 20 m
- Enrouleur automatique GLYCOL flexible 8
- Inverseur de flux (remplissage/vidange réservoir)

Code Article	Référence
CMI-12012R8	5136128A

Dimensions	Poids
130 x 65 x 100 cm	95 kg

OPTIONS

Poignée SIMPLE et Coupleur Ø25

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146 et 147



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL TRANSFERT/REPLISSAGE PNEUMATIQUE GLYCOL OU LAVE-GLACE

Réservoir 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage de GLYCOL ou Lave-Glace sur des circuits de grosses capacités. L'utilisateur remplit le réservoir de 200 L puis effectue les compléments de GLYCOL ou Lave-Glace. Un « inverseur de flux » permet d'effectuer cette opération sans manipulation de flexible. L'enrouleur de DISTRIBUTION sert également au REPLISSAGE du réservoir 200 L du chariot.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot manuel T200 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD 210 L translucide avec raccords fluides
- Pompe AIR spéciale GLYCOL ou Lave-Glace avec vanne M/A
- Enrouleur AIR longueur : 15 m avec filtre régulateur
- Enrouleur GLYCOL longueur : 8 m (DISTRIBUTION/REPLISSAGE)
- Inverseur de flux, change le sens du produit sans manipulation de flexible

Code Article	Référence
CMI-120A3R5	5136138A

Dimensions	Poids
140 x 82 x 120 cm	95 kg

OPTIONS

Poignée SIMPLE/Coupleur Ø25

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146 et 147



CHARIOT MANUEL 350 litres TRANSFERT/REPLISSAGE PNEUMATIQUE GLYCOL AVEC RETOUR TROP-PLEIN

Réservoir 350 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplissage de GLYCOL avec retour du Trop Plein au réservoir chariot. L'utilisateur remplit le réservoir de 350 L puis effectue le transfert de GLYCOL sur le moteur. Un « inverseur de flux » permet d'effectuer cette opération sans manipulation de flexible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T400 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD - Capacité : 350 L avec jauge
- Pompe AIR spéciale GLYCOL
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m + traitement d'air
- Enrouleur GLYCOL (remplissage/distribution)
- Flexible : 8 m
- Retour « Trop plein » sur le haut du réservoir avec vanne
- Inverseur de flux (remplissage cuve/distribution GLYCOL)

Code Article	Référence
CMI-135A3R5	5137138A

Dimensions	Poids
140 x 82 x 140 cm	125 kg

OPTION

Frein de sécurité
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.130



OPTIONS

Raccords AIR/Coupleurs
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL 350 litres INTERVENTION ATELIER TRANSFERT GLYCOL PNEUMATIQUE

Réservoir 350 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSCUVE



UTILISATION

Ce chariot peut avoir deux fonctions :

A - **Intervention** sur circuit GLYCOL moteur
A - L'utilisateur vidange le circuit de refroidissement GLYCOL du moteur et après réparation peut le restituer à quantité égale.

B - **Remplissage** de Lave-Glace.

B - L'utilisateur remplit le réservoir (350 L) du chariot puis effectue le remplissage de Lave-Glace.

Un « inverseur de flux » permet d'effectuer ces opérations sans manipulation de flexible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T400 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide - Capacité : 350 L
- Enrouleur aspiration - Flexible : 8 m avec vanne
- Enrouleur refoulement - Flexible : 8 m avec poignée simple
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m + traitement d'air
- Pompe pneumatique spéciale GLYCOL
- Inverseur de flux. Change le sens du produit

Code Article	Référence
CME-135A3R5	5137138A

Dimensions	Poids
140 x 82 x 140 cm	125 kg



OPTION
Frein de sécurité

▶ ACCESSOIRES P.130



OPTION
Frein de sécurité

▶ ACCESSOIRES P.130

CHARIOT MOTORISÉ 450 litres

INTERVENTION MOTEUR

REPLISSAGE FLUIDES

PNEUMATIQUE

LG OU GLYCOL

Réservoir 450 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot peut avoir deux fonctions :

A - **Intervention** sur circuit GLYCOL moteur
A - L'utilisateur vidange le circuit de refroidissement GLYCOL du moteur et après réparation peut le restituer à quantité égale.

B - **Remplissage** de Lave-Glace.

B - L'utilisateur remplit le réservoir (450 L) du chariot puis effectue le remplissage de Lave-Glace.

Un « inverseur de flux » permet d'effectuer ces opérations sans manipulation de flexible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Motorisé QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide - Capacité : 450 L
- Enrouleur aspiration - Flexible : 8 m avec vanne
- Enrouleur refoulement - Flexible : 8 m avec poignée simple
- Enrouleur AIR - Flexible : 10 m + traitement d'air
- Pompe pneumatique spéciale GLYCOL
- Inverseur de flux. Change le sens du produit

Code Article	Référence
CTK-145A3R6	5237138A

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	265 kg

OPTIONS

Poignées **SIMPLE** et **COMPTEUR**
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 146



CHARIOT MOTORISÉ 2 x 350 litres

VIDANGE & REMPLISSAGE HUILE MOTEUR

Pompes 230 V

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplacement d'huile en grosse capacité.
Les deux réservoirs permettent de vidanger le produit USAGÉ et remplir de produit NEUF en une seule et même opération.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot Motorisé QUADRO
- Pneus Incevables LARGES - Axes de roues renforcés
- Batteries Gel 12 V - 80 A - Sans Entretien
- Box Chargeur avec câbles, connecteur et prise

ÉQUIPEMENT

- Réservoirs 350 L avec Niveau à cadran
- Rétention ACIER Peint Couleur : BLEU RAL 5010 (HUILES)
Capacité : 705 L avec Traverses Modulaires
- Enrouleurs PRODUIT : 10 m Grand Débit
- Enrouleur ÉLECTRIQUE : 20 m
- Inverseurs de flux (Changement de circulation produit)
- Pompe électrique - ASPIRATION Huile USÉE
- Pompes électrique - DISTRIBUTION Huile moteur NEUVE
- Coffret électrique 2 Contacteur M/A avec Disjoncteurs
- Dimensions L x l x H : 188 x 110 x 135 cm - Poids : 296 kg

Code Article	Référence
CYK-235A2U9-H	5237129H

Dimensions	Poids
188 x 110 x 135 cm	296 kg

VOIR AUSSI

Référence : 5237138A

▶ TRANSICUVE P.69

VOIR AUSSI

Référence : 5237138B

▶ TRANSICUVE P.72



CHARIOT MOTORISÉ 2 x 350 litres

ASPIRATION & REMPLISSAGE GLYCOL

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce Chariot Motorisé est utilisé lors du changement de GLYCOL en grosses capacités. Les 2 réservoirs de 350 L « PRODUIT NEUF » et « PRODUIT USAGÉ » permettent de faire le travail en une seule opération.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot Motorisé QUADRO
- Pneus Incevables - Axes de roues renforcés
- Charge admissible : 1000 kg
- Batteries Gel Sans Entretien
- Chargeur embarqué avec câbles, connecteur et prise

ÉQUIPEMENT

- Réservoirs 350 L avec Niveau à cadran
- Rétention ACIER Peint Couleur : VERT (GLYCOL)
- Capacité : 705 L avec Traverses Modulables
- Enrouleurs PRODUIT : 10 m Grand Débit
- Enrouleur ÉLECTRIQUE : 20 m
- Inverseurs de flux (Changement de circulation produit)
- Pompes électriques - Débit : 2 m³/h - Pression : 1.5 Bar
- Contacteurs avec Disjoncteurs



Code Article	Référence
CYK-235A2U9G	5237129G

Dimensions	Poids
118 x 110 x 135 cm	350 kg

OPTION
RACCORDEMENT Permanent
Référence : 9557273A

OPTION
Poignée Compteur
Référence : 7857215A

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MOTORISÉ DOUBLE

VIDANGE & REMPLISSAGE

PNEUMATIQUE

GLYCOL

2 réservoir 400 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le remplacement de GLYCOL en grosse capacité.
Les deux réservoirs permettent de vidanger le produit USAGE et remplir de produit NEUF en une seule et même opération.
Les enrouleurs produit de 25 m permettent une grande amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot MOTORISÉ QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir 400 L avec niveau & inverseur de flux
- Enrouleurs PRODUIT 25 m Grand Débit
- Enrouleur AIR : 25 m avec filtre et vanne
- Pompes pneumatiques Grand Débit

Code Article	Référence
CTK-240A3Q6	5237138B
Dimensions	Poids
188 x 110 x 135 cm	345 kg



OPTIONS

Poignées SIMPLE et COMPTEUR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 146



OPTIONS

Coupleurs ANTI-POLLUTION
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



CHARIOT MOTORISÉ ÉTROIT COMPLÉMENT FLUIDES AUTONOME

GLYCOL
OU LAVE-GLACE

Réservoir 100 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le complément de GLYCOL ou Lave-Glace le long des voies de maintenance. De largeur RÉDUITE (700 mm) il est adapté aux endroits restreints et exigus. La pompe TRANSICUVE débit basse tension rend ce chariot motorisé parfaitement AUTONOME. Un « inverseur de flux » permet de procéder au REMPLISSAGE du réservoir puis à la DISTRIBUTION des fluides.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MOTORISÉ TRIO RÉDUIT
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très maniable - Rayon de braquage : sur place
- Chargeur embarqué dans box avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide, capacité : 100 L
- Pompe basse tension. Débit GLYCOL ou LG + contacteur M/A
- Enrouleurs REMPLISSAGE RÉSERVOIR & DISTRIBUTION
- Vanne inverseur REMPLISSAGE Réservoir & DISTRIBUTION Enrouleur
- Poignée simple spéciale GLYCOL ou LG bec coudé



Code Article	Référence
CPL-110A1K7	5534117A

Dimensions	Poids
167 x 70 x 135 cm	215 kg

OPTION

Poignée **COMPTEUR**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT TRANSFERT AVEC CUVE EXTERNE REEMPLACEMENT GLYCOL

Usagé & neuf

TCO TESTUD
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Chariot utilisé lors de changement de GLYCOL en grosse quantité.
Aspiration Glycol usagé.
Evacuation cuve extérieure par enrouleur
Remplissage Contrôle Glycol neuf par enrouleurs.

ÉQUIPEMENT

CHARIOT MANUEL ACIER AVEC RÉTENTION 200 L
- Construction : Acier peint T200 avec Traverses modulables
- Roues Pivotantes avec Freins et Roues Fixes
- Enrouleur AIR - Longueur : 15 m avec filtre & vanne
M/A POMPES

ASPIRATION Produit GLYCOL Usagé
- Pompes Pneumatique Spéciale GLYCOL USAGÉ
- Enrouleur ASPIRATION - Flexible : 8 m
- Enrouleur EVACUATION - Flexible : 8 m

REPLISSAGE Produit GLYCOL Neuf
- Pompes Pneumatique Spéciale GLYCOL NEUF
- Enrouleur ASPIRATION Flexible : 8 m
- Tube d'aspiration ACIER pour IBC
- Enrouleur REPLISSAGE - Flexible : 8 m
- Peinture SPÉCIALE : VERT RAL 6018 GLYCOL NEUF

LIMITEUR de PRESSION GLYCOL
- Régulateur de pression 0 - 2,5 bar
- Manomètre de contrôle glycérine

Code Article	Référence
CMI-0A3M55	5130137D

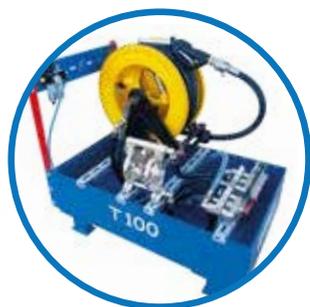
Dimensions	Poids
145 x 85 x 100 cm	148 kg



VOIR AUSSI

Référence : 5360129C

▶ STATION MOBILE P.120



VOIR AUSSI

Référence : 5134147C

▶ TRANSICUVE P.62



VOIR AUSSI

Référence : 9825477B

▶ ACCESSOIRES P.133



CHARIOT MANUEL CHANGEMENT DES FLUIDES A DISTANCE PNEUMATIQUE

GLYCOL ou huile
réservoir externe

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour transférer HUILE ou GLYCOL à partir d'une cuve extérieure vers un moteur ou Groupe Froid.

L'enrouleur de distribution de très grande longueur, permet de se raccorder à l'intérieur des motrices de traction.

L'enrouleur d'évacuation permet de se raccorder à la cuve de stockage produit usé.

Lors du remplissage, ces mêmes enrouleurs peuvent être utilisés simplement en manipulant « l'inverseur de flux ».

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot manuel T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR - Longueur : 15 m avec filtre régulateur
- Pompe AIR spéciale HUILE ou GLYCOL avec vanne M/A
- Enrouleur ASPIRATION - Longueur : 20 m
- Enrouleur REFOULEMENT - Longueur : 8 m
- Inverseur de flux change le sens du produit

Code Article	Référence
CMI-0A3N5	5130137A

Dimensions	Poids
120 x 62 x 100 cm	95 kg

VOIR AUSSI

Transicuve 2 x 35 L

▶ TRANSICUVE P.60



CHARIOT MANUEL INOX

CIRCULATION FLUIDE
POUR FILTRATION
ÉLECTRIQUE 230 V
GLYCOL

Réservoir 125 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

TRANSICUVE



UTILISATION

Ce chariot TRANSICUVE/CIRCULATION est utilisé pour réaliser une filtration de produit avec un Groupe externe. Il peut aussi servir de Groupe de détartrage avec la fonction « circulation en boucle ».

Là où il n'y a pas d'air comprimé disponible, la pompe monophasée 230 V se raccorde facilement.

Le variateur de fréquence permet d'ajuster les débits-pressions avec précision.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T125 (sur base T100) avec rétention
- Construction : ACIER INOX + Traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir PEHD translucide - Capacité : 125 L
- Pompe 230 V avec filtre et tube d'aspiration sur flexible
- Enrouleur MONO câble 20 m avec variateur de vitesse
- Enrouleur DISTRIBUTION GLYCOL - Flexible : 15 m
- Enrouleur RETOUR GLYCOL - Flexible : 15 m
- Vanne inverseur de flux et vanne de circulation en boucle

Code Article	Référence
CMI-12012R8	5134228A
Dimensions	Poids
130 x 65 x 100 cm	115 kg



OPTIONS

Coupleur ANTI-POLLUTION/Raccord AIR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



CHARIOT MANUEL INOX

TRANSFERT
CUVE À CUVE
PNEUMATIQUE

Produits chimiques

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



OPTION
Poignée SIMPLE
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le transfert rapide de produits chimiques de cuve à cuve.
Les enrouleurs de grande capacité (2x15 m) offrent une large amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T100 avec rétention
- Construction : INOX avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Pompe AIR Spéciale produits corrosifs avec vanne M/A
- Enrouleur AIR PEHD - Longueur : 15 m avec filtre régulateur
- Enrouleur INOX produits corrosifs - Longueur : 15 m

Code Article	Référence
CMI-ON3Z6	5130230A

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	85 kg

OPTIONS ANTI-POLLUTION

Coupleur ANTI-POLLUTION/Raccord AIR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



VOIR AUSSI

Chariot Réf. : 5134228A

Voir chapitre

▶ TRANSICUVE P.76



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

DIABLE TRANSFERT FLUIDES

PNEUMATIQUE POUR
HUILE - GLYCOL - EAU

Réservoir 50 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages



TRANSICUVE



UTILISATION

Ce diable est utilisé pour l'aspiration des eaux, GLYCOL et huiles dans les rétentions.
Compact et robuste, ce diable tout équipé permet de se placer au plus près du lieu de pompage.
Le fluide est stocké dans le réservoir de 50 L, et vidangé par une simple inversion de vanne.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur diable tubulaire - Construction : ACIER
- Roues larges anti-crevaisson - Support : INOX

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR - Flexible : 12 m
- Réservoir PEHD translucide - Capacité : 50 L
- Pompe AIR spéciale huile usée
- Vanne 3 voies ASPIRATION : Flexible : 1,5 m
- Vanne 3 voies REFOULEMENT : Flexible : 1,5 m

Code Article	Référence
CDI-105A3E5	5832133A

Dimensions	Poids
60 x 60 x 125 cm	42 kg

VOIR AUSSI

Chariot Manuel

Référence : 5135138A

▶ TRANSICUVE P.63





GLYCOL

CE
MULTI-TANK
1000 L
31M41Y1220 DBAM 11581-SP-EO1330

TCO TESTUD
Cleaning & Outriggers

QWE 8

TCO TESTUD
Cleaning & Outriggers



TESTUD
www.testud.com.br

TPAQUADRO
www.testud.com.br

DÉTARTRAGE

Chariots Manuels	Page 83 à 84
Chariots Motorisés	Page 85 à 86
Chariot Autonome.....	Page 87
Diabale 3 roues	Page 88

OUTILLAGE
DISTRIBUTION
TRANSICUVE
DÉTARTRAGE
VIDANGE
STATIONS
ACCESSOIRES

T CO | TESTUD
Chariots & Outillages





TPA100

TESTUD
Pompa - Agitador

CHARIOT MANUEL PNEUMATIQUE POMPE CHIMIQUE

Réservoir 100 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DÉTARTRAGE



VOIR AUSSI
Chariot Manuel
Électrique 230 V

► DÉTARTRAGE P.84



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le détartrage des circuits d'eau. L'option « circulation en boucle » permet de ne pas utiliser la pompe installée sur la motrice.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir 100 L PEHD avec raccords aspiration, retour DÉTARTRANT & arrivée d'eau
- Pompe PNEUMATIQUE spéciale DÉTARTRANT
- Inverseur de flux (change le sens du produit)
- Enrouleur AIR flexible 15 m
- Enrouleur DÉTARTRAGE flexible 15 m (circulation)
- Enrouleur DÉTARTRAGE flexible 15 m (retour)
- Vannes pour « circulation en boucle »

Code Article	Référence
CMM-10A3K5	5144137B

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	82 kg



OPTIONS

Coupleurs ANTI-POLLUTION et Coupleur Ø25

Voir chapitre

► ACCESSOIRES P.147



Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**

CHARIOT MANUEL ÉLECTRIQUE 230 V POMPE CHIMIQUE

Réservoir 100 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DÉTARTRAGE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour le détartrage des circuits d'eau. L'option « circulation en boucle » permet de ne pas utiliser la pompe installée sur la motrice. Là où il n'y a pas d'air comprimé disponible la pompe monophasée 230 V se raccorde facilement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir 100 L PEHD avec raccords aspiration, retour DÉTARTRANT & arrivée d'eau
- Pompe MONO 230 V spéciale DÉTARTRANT
- Inverseur de flux (change le sens du produit)
- Enrouleur 230 V flexible 15 m
- Enrouleur DÉTARTRAGE flexible 15 m (circulation)
- Enrouleur DÉTARTRAGE flexible 15 m (retour)
- Flexibles livrés sans raccord (fourniture client)
- Vannes d'isolement pour « CIRCULATION EN BOUCLE »

Code Article	Référence
CMM-110A2K7	5144127B

VOIR AUSSI
Diable Détartrage
100 L

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	82 kg

► DÉTARTRAGE P.88



OPTIONS

Coupleurs ANTI-POLLUTION
Voir chapitre

► ACCESSOIRES P.147



CHARIOT MOTORISÉ PNEUMATIQUE AVEC COMPRESSEUR ÉLECTRIQUE 230 V

Réservoir 150 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

DÉTARTRAGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé est utilisé pour le détartrage des circuits d'eau de grosses capacités.

Le compresseur embarqué 230 V permet une utilisation dans les endroits sans réseau d'air comprimé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MOTORISÉ QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : Réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans Box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Compresseur MONO 230 V insonorisé
- Enrouleur électrique câble : 15 m
- Pompe pneumatique débit : 50 L/mn - Pression : 4 bar
- Réservoir PEHD translucide - Capacité : 150 L
- Enrouleurs PRODUIT - Flexibles 2 x 10 m
- Inverseur PRODUIT avec vanne 3 voies (circuit en boucle)

Code Article	Référence
CTO-150A2P5	5245128A

Dimensions	Poids
167 x 88 x 135 cm	275 kg



OPTION

Coupleur Ø25

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147

VOIR AUSSI

Chariot 60 L Pneumatique

Voir chapitre

▶ DÉTARTRAGE P.83



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ PNEUMATIQUE POMPE AVEC FILTRE

Réservoir 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DÉTARTRAGE



UTILISATION

Chariot électrique QUADRO équipé de :

- Pneus structurés mousse polyuréthane (increvables)
- Batteries GEL sans entretien 12 V 80 A
- Chargeur 80 A + box de rangement INOX
- Rétention acier : 250 L - Traverses pour équipements

ÉQUIPEMENT

- Pompe pneumatique PP/EP, débit : 170 L/mn
- Réservoir PEHD 210 L translucide - Bouchon Ø150 mm
- Enrouleur AIR acier peint - Tuyau NBR : 25 m - Ø1/2 mm
- Enrouleurs PRODUIT INOX - Tuyau EPDM : Ø3/4' x 15 mm
- Inverseur INOX produit : Ø3/4 mm
- Filtre en ligne sur ASP pompe - Tamis nettoyable INOX
- Circulation en boucle avec vanne 3 voies sur enrouleur retour

Code Article	Référence
CTO-120A3P6	5246138C

Dimensions	Poids
167 x 88 x 135 cm	265 kg

VOIR AUSSI

Chariot Manuel Pneumatique

Voir chapitre

► DÉTARTRAGE P.83



CHARIOT AUTONOME

FILTRATION LAVE GLACE

Réservoir 100 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DÉTARTRAGE



UTILISATION

Chariot Manuel AUTONOME avec Pompe et Filtrés pour LAVE GLACE. En cas de produit Hors d'usage celui-ci est dérivé vers un réservoir tampon.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot MANUEL Série T100
- Construction : Acier peint
- Roues Grand Diamètre : 2 Pivotantes & Freins + 2 Fixes
- Rétention : 105 L + Traverses modulables pour équipements

ÉQUIPEMENT

- Batterie GEL sans entretien
- Chargeur raccordé avec Témoin de charge
- Pompe AUTO AMORCANTE avec Contacteur M/A
- ASPIRATION PRE-FILTRE Tamis INOX Nettoyable Flexible 4 m sur Dévidoir ACIER PM
- REFOULEMENT FILTRE Tamis NYLON Nettoyable Flexible 4 m sur Dévidoir ACIER PM
- Vanne 3 voies pour CIRCULATION ou Stockage Produit
- Réservoir 100 L PEHD Translucide

Code Article	Référence
CMM-106A1D7	5143114A

Dimensions	Poids
112 x 60 x 100 cm	62 kg

VOIR AUSSI
T60 AUTONOME LG
Référence : 5123156A

▶ DISTRIBUTION P.27

VOIR AUSSI
Poignée GLYCOL
Référence : 7857715B

▶ ACCESSOIRES P.146



DIABLE DÉTARTRAGE

100 L AVEC POMPE CENTRIFUGE

Électrique 230 V

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

DÉTARTRAGE



UTILISATION

Montage sur DIABLE ESCALIER (2x3 roues).
Très stable et très maniable, idéal pour cave et trottoirs

ÉQUIPEMENT

- Cuve : PEHD - Capacité : 100 L avec bouchon de remplissage
- Pompe centrifuge verticale Spéciale DÉTARTRAGE
- Moteur : 230 V avec contacteur M/A + prise & disjoncteur
- Débit MAXI : 7 m³/3h - Élévation MAXI : 15 m
- Sortie : Ø1 1/4 INOX & Retour : Ø1 1/4 INOX
- Évacuation par pompe ou vanne Ø3/4

Code Article	Référence
CDM-11012Z8	5844120A
Dimensions	Poids
110 x 50 x 70 cm	25 kg

VOIR AUSSI Chariot Détartrage

Voir chapitre

▶ DÉTARTRAGE P.84







VIDANGE

Bac Rail Vidange	Page 93 à 95
Chariots Manuels	Page 96 à 98
Chariots Motorisés	Page 99 à 106
Diable 2 roues	Page 107 à 108

OUTILLAGE
DISTRIBUTION
TRANSICUVE
DETARTRAGE
VIDANGE
STATIONS
ACCESSOIRES

T CO | TESTUD
Chariots & Outillages





76701

76701

BAC MOBILE ENTRE RAILS

« BACRAIL »

Vidange huile en fosse

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce bac mobile ENTRE RAILS « BACRAIL » est utilisé pour la vidange des moteurs sous caisse.
Son système breveté de fixation roulettes, permet de passer aisément les soudures de rails.
Ces larges volets coulissants permettent d'atteindre les bouchons de vidange se trouvant en face du rail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER Peint BLEU (spécial huile)
- Goulottes & extensions : coulissantes avec grilles anti-éclaboussures
- Évacuation : raccord fileté avec vanne
- Manutention : 4 poignées - Déplacement : 4 roulettes
- Largeur déplié : 227 cm - Replié : 105 cm - Capacité : 150 L

Code Article	Référence
CMU-015A0ZZ-H	5155100H

Dimensions	Poids
115 x 90 x 20 cm	75 kg

Passage de soudures
« système déposé »



OPTION

Pompe de vidange
embarquée

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.140



Bac Rail GLYCOL

Voir chapitre

▶ VIDANGE P.95



VOIR AUSSI

Support BACRAIL 150 L

Référence : 5155100J

▶ ACCESSOIRES P.138



VOIR AUSSI

Support BACRAIL

Référence : 5150140A

▶ ACCESSOIRES P.139



FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

BAC MOBILE ENTRE RAILS

« BACRAIL » JAUNE

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce Bac Rail est utilisé pour la vidange en fosse. Ces larges volets coulissants permettent d'atteindre le bouchons de vidange se trouvant sous les bordures de caisse. Son Système breveté de fixation roulettes, permet de passer aisément les soudures de rails.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction ACIER peint JAUNE
- Goulottes & extensions coulissantes avec grille
- Evacuation raccord fileté
- Manutention 4 poignées - Déplacement 4 roulettes
- Largeur dépliée 227 cm - Repliée 105 cm - Capacité 150 L

Code Article	Référence
CMU-015AOZZ-J	5155100B

Dimensions	Poids
115 x 90 x 20 cm	75 kg



VOIR AUSSI

T60 AUTONOME LG
Référence : 5155100H

► DISTRIBUTION P.93



VOIR AUSSI

Poignée GLYCOL
Référence : 5155100G

► ACCESSOIRES P.95



VOIR AUSSI

Support BACRAIL 150 L
Référence : 5155100J

► ACCESSOIRES P.138



VOIR AUSSI

Support BACRAIL
Référence : 5150140A

► ACCESSOIRES P.139



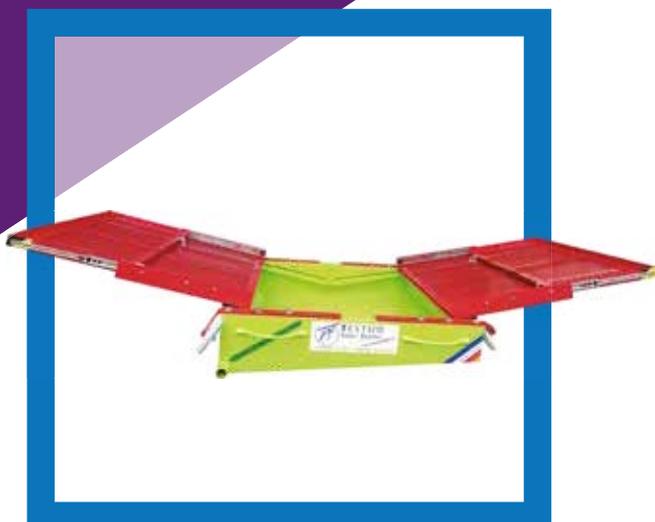
BAC MOBILE ENTRE RAILS

« BACRAIL »

Vidange GLYCOL en fosse

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



VOIR AUSSI

Chariot Transicuve 200 L

Voir chapitre

► TRANSICUVE P.66



UTILISATION

Ce bac mobile ENTRE RAILS « BACRAIL » est utilisé pour la vidange en fosse des circuits de refroidissement. Ces larges volets coulissants permettent d'atteindre les bouchons de vidange se trouvant sous les bordures de caisse. Son système breveté de fixation roulettes, permet de passer aisément les soudures de rails.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER Peint VERT (spécial GLYCOL)
- Goulottes & extensions : coulissantes avec grille
- Évacuation : raccord fileté
- Manutention : 4 poignées - Déplacement : 4 roulettes
- Largeur déplié : 227 cm - Replié : 105 cm - Capacité : 150 L

Code Article	Référence
CMU-015A0ZZ-G	5155100G

Dimensions	Poids
115 x 90 x 20 cm	75 kg

OPTION

Pompe de vidange embarquée

Voir chapitre

► ACCESSOIRES P.140



Passage de soudures
« système déposé »



Bac Rail HUILE

Voir chapitre

► VIDANGE P.93



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL AVEC ENTONNOIR COLLECTE EN FOSSE PNEUMATIQUE

HUILE

Réservoir 50 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Chariot de Vidange utilisé en fosse pour vidange par gravité. Sa forme très compacte a été étudiée pour un placement dans les fosses réduites et restreintes. Entonnoir télescopique et rotatif pour une précision de placement optimum sur le point de vidange. L'huile stockée est évacuée par la pompe de vidange.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T60 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Pompe huile usée
- Entonnoir très maniable pour espaces réduits
Montage pivotant réglable en hauteur
- Enrouleur d'évacuation HUILE - Flexible : 8 m
- Enrouleur d'alimentation AIR - Flexible : 15 m

Code Article	Référence
CMQ-105A3P5	5152138B

Dimensions	Poids
75 x 60 x 130 cm	76 kg

OPTION

Vidange et remplissage

Voir chapitre

- ▶ PETIT TRAIN P.97

Raccord AIR

Voir chapitre

- ▶ RACCORDS & COUPLEURS
P.147



CHARIOT MANUEL TRACTABLES

ENTRETIEN MOTEUR EN FOSSE

« LE PETIT TRAIN »

PNEUMATIQUE

HUILES

Réservoirs 50 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Chariots pour VIDANGE & REMPLISSAGE huile en fosse. Ensemble « Petit Train » tractable avec chariot électrique. Très pratique pour vidange en fosse. Rotation sur place, encombrement réduit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Rétention 60 L
- Roues pivotantes dont 2 avec freins (rotation sur place)
- Blocage de 2 roues pivotantes pour déplacement « Petit Train »
- Attelage TIMON Chariot/Tracteur & FIXE Chariot/Chariot

ÉQUIPEMENT

- Chariot de VIDANGE - Référence : **5152138A**
- Montage sur chariot Rétention 60 L
 - Roues pivotantes dont 2 avec freins (rotation sur place)
 - Blocage de 2 roues-pivotantes pour déplacement « Petit Train »
 - Attelage TIMON Chariot/Tracteur & FIXE Chariot/Chariot

- Chariot de DISTRIBUTION - Référence : **5123138A**
- Réservoir de stockage : 60 L
 - Pompe HUILE avec vanne M/A
 - Enrouleur AIR 15 m avec filtre
 - Enrouleur HUILE 8 m (poignée en option)
 - Flexible ASPIRATION HUILE - Longueur : 3 m
 - Inverseur de flux (remplissage Cuve/Distribution HUILE)

Code Article	Référence
CMQ-PETITTRAIN	5152138C

Dimensions	Poids
200 x 65 x 130 cm	180 kg

VOIR AUSSI

Attelage pivotant AV
pour accrochage Tracteur

▶ ACCESSOIRES P.136



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MANUEL AVEC ENTONNOIR COLLECTE EN FOSSE PNEUMATIQUE HUILE

Réservoir 120 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Chariot de vidange utilisé en fosse pour vidange par gravité. Entonnoir télescopique et rotatif pour une précision de placement sur le point de vidange. L'huile stockée est évacuée par la pompe de vidange.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T100
- Construction : ACIER peint avec rétention
- Roues fixes & pivotantes avec freins

ÉQUIPEMENT

- Réservoir de stockage : 120 L
- Entonnoir excentré réglable en hauteur
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m avec traitement d'air
- Pompe pneumatique HUILE usée avec vanne M/A
- Enrouleur d'évacuation HUILE - Flexible : 8 m

Code Article	Référence
CMQ-112A3R6	5154138A

Dimensions	Poids
105 x 60 x 90 cm	95 kg

OPTION

Raccord AIR

Voir chapitre

► RACCORDS & COUPLEURS P.147



REMORQUE VIDANGE DEPORTE HUILE USÉE POMPE 230 V Réservoir 100 ou 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Cette remorque est utilisée pour des vidanges en fosse lorsque le point de vidange est mal placé donc peu accessible. Un récupérateur d'huile séparé sur pied avec tube télescopique est déplacé en fond de fosse pour une collecte d'huile propre. Le flexible de l'enrouleur est raccordé au récupérateur sur pied et aspire l'huile en continu. Une vanne d'inversion de flux permet de vidanger le réservoir de stockage avec le même flexible d'enrouleur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur remorque avec rétention intégrée T200
- Construction : ACIER Peint - Rétention : 210 L
- Traverses modulables
- Support pour PIED Tube d'aspiration
- Roues pivotantes avec freins + Roues Fixes

ÉQUIPEMENT

- Réservoir TAMPON PEHD - Capacité : 100 L ou 200 L
- Enrouleur 230 V Protection IP55 - Câble : 15 m
- Contacteur Marche / Arrêt Pompe avec disjoncteur
- Pompe 230 V auto-amorçante
- Inverseur de flux (Remplissage /Vidange Réservoir)
- Enrouleur Huile (Aspiration /Evacuation) - Flexible : 8 m

Code Article	Référence
CEJ-010A2R9	5434128A

Dimensions	Poids
145 x 80 x 108 cm	136 kg



**Récupérateur
Télescopique
sur pied**

Référence :
9557348A

**VOIR AUSSI
BACRAIL**

Référence : 5155100H

▶ VIDANGE P.93



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT VIDANGE DEPORTE

HUILE BOÎTE
POMPE PNEUMATIQUE
Fût 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce Chariot est utilisé pour la vidange d'Huile épaisse type HUILE GRB -HUILE REDUCTEUR.
Aspiration optimum avec une pompe à très forte dépression et flexible gros passage.
Support de fût à Double Sangle pour déplacement sécurisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot Manuel série T200
- Construction : ACIER peint
- Roues pivotantes, frein et roues fixes
- Rétention : 205 L + Traverses modulables pour équipements

ÉQUIPEMENT

- Berceau ACIER pour Fût 200 L
- Enrouleur Automatique AIR flexible 15 m avec traitement d'air
- Pompe Pneumatique spéciale HUILE USÉE
- Flexible ASPIRATION : 5 m
- Flexible REMPLISSAGE Fût : 1,5 m

Code Article	Référence
CMQ-1FUA3E6	5159133A

Dimensions	Poids
120 x 82 x 95 cm	69 kg

VOIR AUSSI DISTRIBUTION HUILE GRB avec Pompe Pneumatique

Référence : 5529137D

▶ DISTRIBUTION P.43

Référence : 5129137B

▶ DISTRIBUTION P.31



CHARIOT MOTORISÉ REDUIT

AUTONOME

VIDANGE/TRANSICUVE

HUILE USÉE

Réservoir 125 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Aspiration d'huile usée sur quai, largeur réduite pour déplacement aisé. Grande capacité de stockage (Réservoir 125 L). Parfaitement AUTONOME. Utilisation sans énergie extérieure avec compresseur embarqué.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Chariot motorisé QUADRO RÉDUIT
Largeur MAXI. : 700 mm
- Pneus Incevables - Batteries Sans Entretien
- Chargeur embarqué dans Box INOX avec câbles et prises

ÉQUIPEMENT

- Compresseur 24 V avec Disjoncteur et contacteur M/A
- Traitement d'air Filtre - Lubrificateur - Vanne M/A
- Rétention ACIER Capacité : 155 L + Traverses modulables
- RÉSERVOIR PEHD Translucide capacité : 125 L
- Pompe PNEUMATIQUE Spécial HUILE Haut Rendement
- Enrouleur AIR (Alimentation externe) Flexible : 15 m
- Enrouleur HUILE (Aspiration/ Vidange) Flexible : 8 m
- Inverseurs de flux (Aspiration HUILE /Vidange Réservoir)
- Dimensions L x l x H : 142 x 70 x 135 cm - Poids : 245 kg

Code Article	Référence
CRK-115A8R5	5235188A

Dimensions	Poids
142 x 70 x 135 cm	245 kg

OPTION

RACCORDEMENT Permanent
avec enrouleur 230 V

Référence : 9557273A

VOIR AUSSI
CHARIOT MOTORISÉ
Huile moteur

Référence : 5229187A



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CHARIOT MOTORISÉ VIDANGE/REPLISSAGE

HUILE BOITE & GRB
2 Tonnelets 60 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce chariot QUADRO est utilisé lors du changement d'huile de forte épaisseur (Boîte, Réducteur, GRB). L'huile usagée est aspirée par une pompe pneumatique à forte dépression puis stockée dans un tonnelet 60 L. Le remplissage est effectué à l'aide d'une Pompe Pneumatique spéciale Huile Epaisse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur Chariot motorisé QUADRO
- Pneus Inceevables Gonflage mousse Polyuréthane
- Batteries Sans Entretien
- Chargeur embarqué dans BOX INOX avec câbles & Prises
- Rétention ACIER peint 210 L

ÉQUIPEMENT

- Support pour fixations des Berceaux & Pompes HUILE
- Berceaux avec sangles pour 2 Tonnelets 60 L
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m
- Traitement d'AIR avec 2 Vannes M/A Pompes

ÉQUIPEMENT DISTRIBUTION HUILE

- Pompe Pneumatique Spécial DISTRIBUTION Huile ou GRB
- Aspiration déportée avec flexible de liaison sur Tonnelet
- Enrouleur HUILE - Flexible : 10 m
- Poignée SIMPLE Bec souple coudé anti-gouttes

ÉQUIPEMENT ASPIRATION HUILES USÉE

- Pompe Pneumatique Spécial ASPIRATION Huile ou GRB
- Aspiration déportée avec flexible de liaison sur Enrouleur
- Enrouleur HUILE Spécial ASPIRATION - Flexible : 8 m



Code Article	Référence
CTS-2TOA3KR26	5259138A

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	275 kg



OPTION
RACCORDEMENT Permanent
Référence : 9557273A

CHARIOT MOTORISÉ TRIO

ENTRETIEN MOTEUR

AUTONOME HUILE

2 tonnelets 60 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce chariot est utilisé pour la VIDANGE et remplissage huile sur moteur ou compresseur.

La pompe de distribution basse tension rend ce chariot parfaitement AUTONOME.

L'utilisateur collecte l'huile usagée dans le tonnelet vide placé à l'avant du chariot.

Le remplissage huile neuve s'effectue avec la pompe du chariot.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MOTORISÉ TRIO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très maniable - Rayon de braquage : sur place
- Chargeur embarqué dans box avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur automatique HUILE - Flexible : 5 m
- Berceau ACIER avec sangle pour tonnelet 60 L huile neuve
- Berceau ACIER avec sangle pour tonnelet 60 L huile usagée
- Pompe basse tension pour distribution huile neuve
- Poignée SIMPLE bec coudé anti-gouttes (compteur en option).

Code Article	Référence
CPT-2TOA1K0	5559117A

Dimensions	Poids
160 x 70 x 135 cm	195 kg

VOIR AUSSI
Diable Vidange Rétention
Voir chapitre

► VIDANGE P.107



CHARIOT MOTORISÉ ENTRETIEN RÉDUCTEURS PNEUMATIQUE HUILE (RÉDUCTEUR) ET GRB

2 tonnelets 60 litres
1 réservoir 100 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce chariot motorisé est destiné à procéder aux VIDANGES sur quai des réducteurs et réservoirs huile GRB. Les huiles aspirées sont stockées dans le réservoir du chariot puis évacuées avec la vanne d'inversion. Le remplissage des huiles NEUVES s'effectue avec les pompes spéciales Huile Réducteur et GRB.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MOTORISÉ QUADRO
- Pneus increvables - Batteries sans entretien
- Très stable - Rayon de braquage : réduit et aisé
- Chargeur embarqué dans box INOX avec câbles et prises
- Rétention ACIER peint - Traverses modulables

ÉQUIPEMENT

- Support PPH/INOX pour fixation des équipements
- Berceaux avec sangle pour tonnelets 60 L
- Pompes pneumatiques spéciales huile épaisse & GRB
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m avec traitement d'air
- Enrouleurs HUILE - Flexible : 15 m
- Poignées SIMPLES bec coudé anti-goutte (compteur en option)
- Réservoir

Code Article	Référence
CTS-1102TOA3K62	5254137A

Dimensions	Poids
167 x 82 x 135 cm	275 kg

OPTION

Coupleur ANTI-POLLUTION

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



OPTION

Poignée COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



CHARIOT MANUEL ASPIRATION PUISARDS ÉLECTRIQUE 230 V

Support pour fût 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce chariot manuel est utilisé pour la VIDANGE d'eaux et huiles chargées.
Ce chariot avec une pompe à fort pouvoir d'aspiration et passage de particules important (25 mm) est très bien adapté pour assécher les puisards et rétentions très chargées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur chariot MANUEL T100 avec rétention
- Construction : ACIER peint avec traverses modulables
- Roues pivotantes, frein et roues fixes

ÉQUIPEMENT

- Pompe auto-amorçante électrique.
Moteur 230 V avec contacteur M/A
- Corps de pompe : INOX - Tubulures : raccords rapides
- Débit : 5 m³/h - Aspiration : 5 m - Passage : Ø25 mm
- Enrouleur électrique câble 15 m - Flexibles ASP REF : 3 m

Code Article	Référence
CMQ-1FUA2G9	5159124A

Dimensions	Poids
140 x 82 x 120 cm	90 kg

VOIR AUSSI

Chariot Vidange Rétention

Voir chapitre

▶ TRANSICUVE P.63

Diable Vidange Rétention

Voir chapitre

▶ VIDANGE P.107



CHARIOT MANUEL

COLLECTE

FLUIDES SUR QUAI

PNEUMATIQUE

HUILE - GLYCOL

Cuve 95 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce chariot de vidange est utilisé sur quai pour la récupération des huiles moteurs ou récupération de trop plein GLYCOL lors du remplissage complet des circuits. La poignée repliable permet d'accéder facilement au point de vidange.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER
- Roulettes fixes & pivotantes

ÉQUIPEMENT

- Cuve avec grille & brise vague - Capacité : 95 L
- Poignées : repliable & fixe
- Évacuation : pompe AIR + flexible 1,5 m

Code Article	Référence
CMQ-010A3C1	5154132A

Dimensions	Poids
120 x 73 x 20 cm	38 kg

OPTIONS

Raccord AIR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



VOIR AUSSI

Chariot Vidange Entonnoir
Diable Vidange Réention

▶ VIDANGE P.98 et P.107



DIABLE VIDANGE

AUTONOME

HUILE GLYCOL EAU USÉE

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

VIDANGE



UTILISATION

Ce diable AUTONOME est utilisé pour la vidange de rétinctions HUILE-GLYCOL-EAU USÉE. Avec son faible encombrement et sa batterie embarquée, il se place le plus près possible du point d'intervention dans des endroits restreints sans énergie disponible. La mise en route de pompe auto-amorçante temporisée évite tout fonctionnement à sec.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur : Diable 2 roues
- Construction : ACIER Peint
- Roues : Grand Diamètre
- Enrobage : Anti crevaison

ÉQUIPEMENT

- Réservoir : PEHD Translucide
- Capacité : 50 L
- Pompe basse tension Spéciale HUILE Usée - GLYCOL - EAU
- ASPIRATION - ÉVACUATION : Flexible 1,5 m + Tube
- Coffret électrique : Commandes pompe marche temporisé
Témoin batterie + Contacteur Batterie - Chargeur
- Batterie : sans entretien avec chargeur embarqué

Code Article	Référence
CDQ-105A5D9	5852152A

Dimensions	Poids
60 x 60 x 125 cm	68 kg



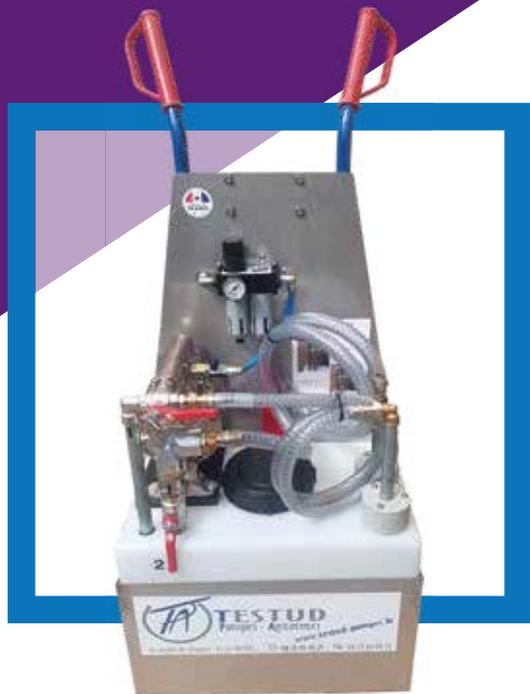
DIABLE ÉVACUATION RÉTENTION

PNEUMATIQUE
HUILE - GLYCOL

Réservoir 50 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

VIDANGE



VOIR AUSSI

Diable Vidange Rétention
Voir chapitre

► VIDANGE P.107



UTILISATION

Ce diable est utilisé pour la vidange de petites rétentions, Huile, GLYCOL, Eau (produits inflammables exclus).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage sur diable 2 roues anti-crevaison

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR - Flexible : 12 m
- Réservoir PEHD Translucide - Capacité : 50 L
- Pompe AIR spéciale HUILE usée avec vanne M/A & FRL
- Vannes Aspiration/Refoulement avec flexible et tube ASPIRATION

Code Article	Référence
CMQ-105A3E5	5852133A

Dimensions	Poids
60 x 60 x 125 cm	42 kg

OPTIONS

Coupleurs ANTI-POLLUTION

Voir chapitre

► ACCESSOIRES P.147



VOIR AUSSI

Chariot Transicuve
Voir chapitre

► TRANSICUVE P.63





 **TPA100**
www.testud-pompes.fr



STATIONS

Station Distribution Page 113 à 116

Station Transicuve Page 117 à 122

Station Dosage - Distribution Page 123

Station Pantographe Page 124 à 125

OUTILLAGE

DISTRIBUTION

TRANSICUVE

DETARTRAGE

VIDANGE

STATIONS

ACCESSOIRES

T CO | TESTUD
Chariots & Outillages



TESTUD
Pneumatisé

DANGER
Lors des manœuvres de la
perche,
soyez vigilant,
risque de choc à la tête !!

USIA LYON VAISE
Service Entretien



DISTRIBUTION PNEUMATIQUE HUILE MOTEUR

Fût 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station distribution d'encombrement réduit a été spécialement conçue pour s'intégrer parfaitement dans un atelier pour le remplissage ou complément d'huile. L'enrouleur de 20 m offre une grande amplitude de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Structure ACIER peint avec rétention & traverses modulables.
- Prise palette pour chariot élévateur
- Berceau avec sangle de maintien pour fût de 200 L

ÉQUIPEMENT

- Pompe pneumatique spéciale HUILES moteur et réducteur
- Aspiration déportée canne d'Aspiration et flexible pour fûts de 200 L
- Enrouleur automatique AIR avec traitement d'air et vanne M/A Pompe
- Enrouleur automatique spécial HUILE - Flexible : 20 m
- Poignée simple (compteur en option) avec embout coudé et bec anti-goutte

Code Article	Référence
CGX-1FUA3L2	5369137A

Dimensions	Poids
130 x 82 x 122 cm	84 kg

OPTION

Poignées COMPTEURS

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



DISTRIBUTION POUR « CAMION ATELIER » ELECTRIQUE 12 V BATTERIES Réservoir 100 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station DISTRIBUTION d'encombrement réduit, de faible poids et alimentation 12 V batterie, a été spécialement conçue pour s'intégrer parfaitement dans un « Camion Atelier ». La pompe Gros Débit réduit au maximum la consommation batteries.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention ALUMINIUM équipée palette
- Réservoir : PEHD - Capacité : 100 L avec jauge

ÉQUIPEMENT

- Pompe 12 V Spéciale GLYCOL avec contacteur M/A
- Flexible de distribution - Longueur : 3 m
- Poignée simple spéciale GLYCOL bec coudé

Code Article	Référence
CGX-110B1E7	5364413A

Dimensions	Poids
45 x 40 x 80 cm	35 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145

VOIR AUSSI

Diabie Vidange Rétention
Voir chapitre

▶ VIDANGE P.107



DISTRIBUTION POUR ATELIER

ÉLECTRIQUE 230 V EAU DÉMINÉRALISÉE

Réservoir 100 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station DISTRIBUTION d'encombrement réduit, a été spécialement conçue pour s'intégrer parfaitement dans un atelier pour le remplissage ou complément d'eau déminéralisée. L'enrouleur de 10 m offre une grande amplitude de travail.

La poignée de distribution à bec INOX fin s'adapte parfaitement aux bouchons des batteries.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention ACIER peint équipée palette avec traverses modulables
- Réservoir : PEHD translucide
- Capacité : 100 L avec large bouchon de remplissage

ÉQUIPEMENT

- Pompe 230 V spéciale eau déminéralisée contacteur M/A
- Enrouleur INOX - Flexible : 10 m
- Poignée simple spéciale batterie bec fin INOX coudé

Code Article	Référence
CGX-110A2J7	5364126A

Dimensions	Poids
60 x 60 x 90 cm	35 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145

VOIR AUSSI

Chariot Motorisé

Voir chapitre

▶ DISTRIBUTION P.40



DISTRIBUTION SUR NACELLE ÉLECTRIQUE 230 V HUILE MOTEUR

Réservoir 85 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

STATION FIXE



UTILISATION

Cette petite station DISTRIBUTION est utilisée pour les remplissages ou compléments d'HUILE FILTRÉE sur les organes se trouvant en toiture. Construction ALUMINIUM spécialement étudiée pour un travail sur Nacelle mobile en toiture. De par son poids (48 kg) et sa taille réduite elle se place très aisément en bordure de barrière sans gêne pour le Personnel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ALUMINIUM avec traverses & anneaux de levage
- Fixation haute pour accroche sur rampe.

ÉQUIPEMENT

- Réservoir HUILE : PEHD translucide - Capacité : 85 L
- Pompe spéciale HUILE avec contacteur M/A
- Filtre à cartouches de 5 à 20 microns
- Enrouleur automatique spécial HUILE - Flexible : 5 m

Code Article	Référence
CGX-108B2K0	5363427A

Dimensions	Poids
120 x 32 x 25 cm	48 kg

OPTIONS

Poignée COMPTEUR HUILE
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



Coupleur ANTI-POLLUTION
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147

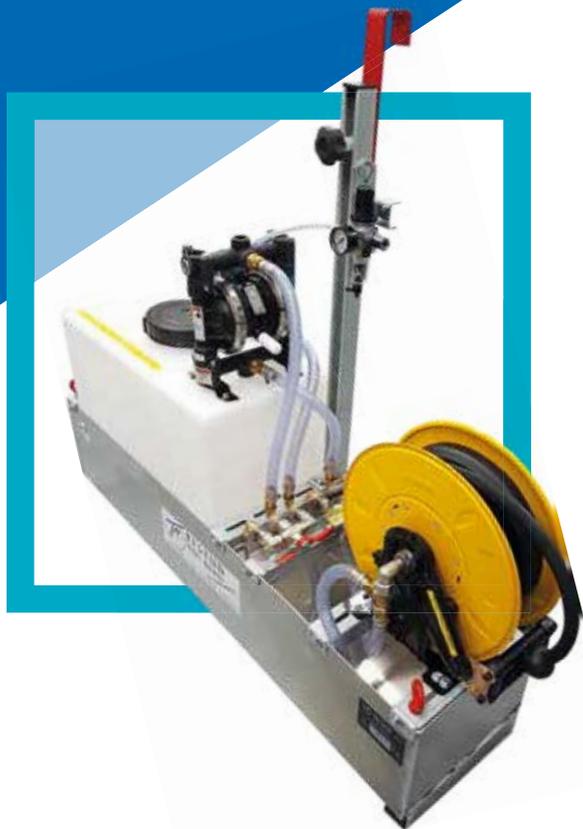


TRANSICUVE SUR NACELLE PNEUMATIQUE GLYCOL

Réservoir 85 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION FIXE



UTILISATION

Cette petite station TRANSICUVE est utilisée lors d'interventions moteur ou Groupe Froid en toiture. Construction ALUMINIUM spécialement étudiée pour un travail sur nacelle mobile. De par son poids (45 kg) et sa taille réduite elle se place très aisément en bordure de barrière sans gêne pour le Personnel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ALUMINIUM avec traverses & anneaux de levage
- Fixation haute pour accroche sur rampe.

ÉQUIPEMENT

- Réservoir GLYCOL : PEHD translucide - Capacité : 85 L
- Pompe pneumatique spéciale GLYCOL avec traitement d'air
- Enrouleur GLYCOL inverseur de flux - Flexible : 5 m

Code Article	Référence
CGX-108B3K5	5363437A

Dimensions	Poids
120 x 32 x 25 cm	45 kg

OPTIONS

Poignée SIMPLE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146



Coupleur Ø25

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

DOSAGE & DISTRIBUTION

PNEUMATIQUE

LAVE-GLACE

Réservoir 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION FIXE



UTILISATION

Cette station de DOSAGE & DISTRIBUTION Lave-Glace est conçue pour réaliser des mélanges à pourcentages différents EAU/LAVE-GLACE en fonction des saisons. Une fois le mélange fait dans le réservoir de stockage l'opérateur procède à la distribution à l'aide de l'enrouleur et la poignée simple (compteur en option).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ACIER Peint équipée palette avec traverses modulables
- Structure haute : PPH/INOX pour armoire électrique & supports pompes
- Réservoir : PEHD translucide - Capacité : 200 L

ÉQUIPEMENT

- Unité de mesure avec compteur spécial Lave-Glace
- Coffret de gestion des alarmes avec console de dosage
- Enrouleur spécial Lave-Glace - Flexible :15 m
- Pompe pneumatique Lave-Glace avec poignée compteur



Code Article	Référence
CGX-120A32P25	5366138A

Dimensions	Poids
82 x 140 x 200 cm	135 kg

OPTIONS

Poignée SIMPLE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146



TRANSCUVE-AGITATION- DISTRIBUTION PNEUMATIQUE HUILE & ADJUVENTS

IBC 1 000 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station est utilisée pour le MÉLANGE et la DISTRIBUTION de produits liquides. Un agitateur fixé sur le dessus de l'IBC brasse le produit dès son remplissage. Ensemble très compact sur une rétention format IBC se place facilement dans un atelier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ACIER zingué avec caillebotis & pieds prise palette sur 4 côtés
- Container IBC PEHD Translucide avec armature métallique

ÉQUIPEMENT

- Enrouleur AIR flexible : 15 m avec traitement d'AIR et vannes M/A pompe et agitateur
- Pompe pneumatique spéciale HUILE & produits dérivés
- Inverseur de flux TRANSCUVE avec tube de remplissage et tube d'aspiration flexible
- Enrouleur HUILE & produits dérivés - Flexible : 15 m
- Poignée simple (compteur en option) de DISTRIBUTION avec support égouttoir
- AGITATEUR pneumatique à hélice pour mélange et maintien en suspension du produit

Code Article	Référence
CGX-199A3K5	5368137A

Dimensions	Poids
110 x 110 x 205 cm	95 kg

OPTIONS

Poignée **COMPTEUR**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**

STATION TRANSICUVE

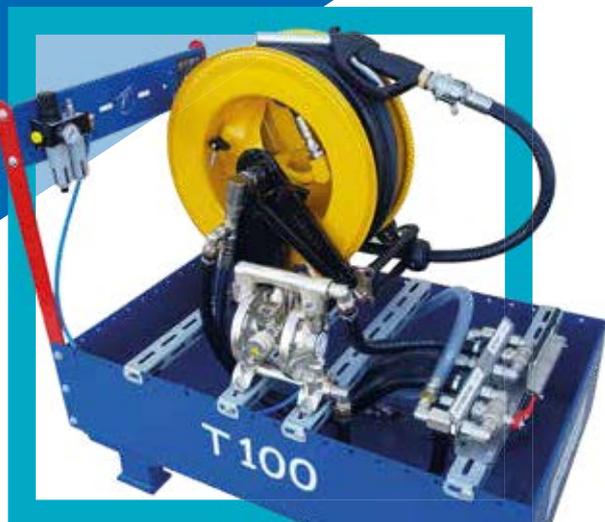
PNEUMATIQUE

GLYCOL

Réservoir annexe

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette STATION TRANSFERT de produit est utilisé pour le stockage temporaire de fluide tel que GLYCOL, Lave-Glace ou GASOIL. L'Aspiration et la Distribution du fluide s'effectue par la vanne d'inversion de flux sans manipulation de flexibles. L'enrouleur de 20 m offre une grande amplitude de travail. Le réservoir annexe est relié à la STATION TRANSFERT par flexibles mais peut également être couplé à un second réservoir.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Structure ACIER Peint avec Rétention & Traverses modulables
- Déplaçable par chariot élévateur

ÉQUIPEMENT

- Pompe pneumatique Spéciale GLYCOL ou Lave-Glace
- Inverseur de flux pour Distribution et Retour produit
- Flexibles de liaison, Aspiration - Retour sur cuve annexe : 2 x 3 m
- Traitement d'air avec vanne M/A pompe
- Enrouleur automatique Spécial GLYCOL ou Lave-Glace
- Flexible : 20 m
- Poignée Simple grand débit (compteur en option) avec embout coudé

Code Article	Référence
CGW-0A2Q5	5360129C
Dimensions	Poids
175 x 92 x 155 cm	156 kg



TRANSICUVE D'INTERVENTION PNEUMATIQUE GASOIL OU GLYCOL

Cuve 750 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station mobile ou fixe est utilisée lors de transfert de fluides ou comme stockage avant distribution. La cuve double enveloppe, d'un encombrement réduit, permet une mise en place facile dans un atelier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cuve double enveloppe rétention intégrée
- Enveloppe extérieure : ACIER - Cuve intérieure : PEHD
- Jauge à cadran et témoin de fuite
- Déplaçable par prise de fourche pour transpalette

ÉQUIPEMENT

- Pompe Pneumatique GO ou LR avec inverseur de flux
- Traitement d'AIR filtre régulateur avec vanne M/A
- Enrouleur AIR - Flexible : 15 m avec traitement d'AIR
- Enrouleur GO ou LR (distribution) - Flexible : 8 m
- Canne d'aspiration produit avec flexible 2 m
- Poignée SIMPLE avec bec coudé anti-gouttes (compteur en option)

Code Article	Référence
CGW-175A3R5	5368139B

Dimensions	Poids
145 x 80 x 147 cm	96 kg



OPTIONS

Poignées COMPTEURS / Coupleur ANTI-POLLUTION / Raccord AIR
Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145 et 147



Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**

TRANSICUVE-DISTRIBUTION

PNEUMATIQUE GLYCOL

LAVE-GLACE

Cuve 1 000 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Cette station mobile ou fixe est utilisée pour la distribution de GLYCOL ou Lave-Glace sur site.

La canne extérieure avec flexible permet d'effectuer les remplissages rapides.

Cette cuve double enveloppe se place très facilement dans les encombrements réduits.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cuve double enveloppe rétention intégrée avec jauge
- Enveloppe extérieure : ACIER - Cuve intérieure : PEHD
- Déplaçable par prise de fourche pour transpalette

ÉQUIPEMENT

- Pompe pneumatique GLYCOL ou Lave-Glace avec inverseur de flux
- Enrouleur GLYCOL - Flexible : 8 m avec poignée SIMPLE (compteur en option)

Code Article	Référence
CGW-199A3K5	5368138A

Dimensions	Poids
175 x 80 x 155 cm	156 kg

OPTION

Poignée **COMPTEUR**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145

VOIR AUSSI

Station Transicuve 750 L

Voir chapitre

▶ STATION MOBILE P.121



DISTRIBUTION & COLLECTE

PNEUMATIQUE

HUILE NEUVE & USÉE

4 fûts 200 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

STATION



UTILISATION

Cette STATION est destinée aux équipements d'atelier pour la DISTRIBUTION (Comptage en option) d'huiles de différentes viscosités. Les enrouleurs de grande longueur offrent une large souplesse de travail. Équipée d'une pompe d'aspiration pour HUILE usée cette station rassemble plusieurs fonctions.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Structure ACIER Peint avec rétention pour 4 fûts 200 L
- Berceaux acier avec sangles pour fixations des fûts

ÉQUIPEMENT

- Pompes pneumatiques spéciale HUILES moteur et réducteur
- Aspiration déportée tube rigide et flexible pour fûts de 200 L
- Pompe pneumatique spéciale HUILE usée
- Enrouleurs automatiques HUILES
- Flexible : 10 & 30 m
- Poignées simples (compteur en option) avec embouts coudés et becs anti-goutte

Code Article	Référence
CFX-4FUA3L3	5369137B

Dimensions	Poids
150 x 160 x 220 cm	165 kg



OPTION

Poignées **COMPTEURS**

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.145



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

PANTOGRAPHE PNEUMATIQUE

pour fût 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Système « PANTOGRAPHE » avec vérin pour fût de 200 L. Cette station est utilisée pour l'ASPIRATION de produits dans fût.

L'opérateur actionne le distributeur pour monter le tube de pompage. Ce tube est fixé sur le bras articulé simple ou double et se place très facilement et sans peine dans l'orifice du fût.

Ensemble très compact sur une rétention format palette Europe, déplaçable par transpalette.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ACIER zingué avec traverses modulables
- Support vérin : ACIER & PPH - Tube de guidage : INOX

ÉQUIPEMENT

- Traitement d'AIR avec raccord d'entrée et vanne M/A
- Vérin pneumatique avec bras dépliable sur 180°
- Commande de vérin progressive MONTÉE arrêt DESCENTE
- Tube de pompage avec clapet anti-retour et flexible de raccordement à la pompe

Code Article	Référence
CGX-0FUA3FZ	5369133A

Dimensions	Poids
80 x 120 x 200 cm	72 kg

OPTION

Poignée COMPTEUR HUILE

Voir chapitre

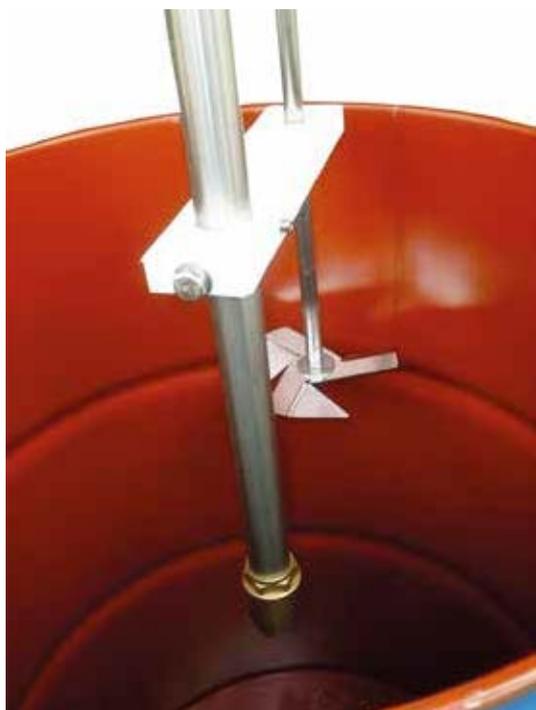
▶ ACCESSOIRES P.145



PANTOGRAPHE AGITATION-DISTRIBUTION PNEUMATIQUE HUILE & ADJUVENTS pour fût 200 litres

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

STATION MOBILE



UTILISATION

Système « PANTOGRAPHE TESTUD-TPA » avec vérin pour fût de 200 L.
Cette station est utilisée pour le mélange et le transfert de produits liquides.
Un agitateur est fixé sur le bras télescopique, à côté du tube de pompage.
Ensemble très compact sur une rétention format palette Europe. Déplaçable par transpalette.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rétention : ACIER zingué
- Supports pompe et vérin ACIER & PPH

ÉQUIPEMENT

- Traitement d'AIR avec raccord d'entrée et vanne M/A
- Vérin pneumatique avec bras tournant 180°
- Commande de vérin progressive MONTÉE arrêt DESCENTE
- Pompe pneumatique anti-corrosive produits neutres et peu agressifs
- Agitateur pneumatique à hélice avec guide d'axe

Code Article	Référence
CGX-1FUA3E5	5369133D

Dimensions	Poids
80 x 120 x 210 cm	72 kg

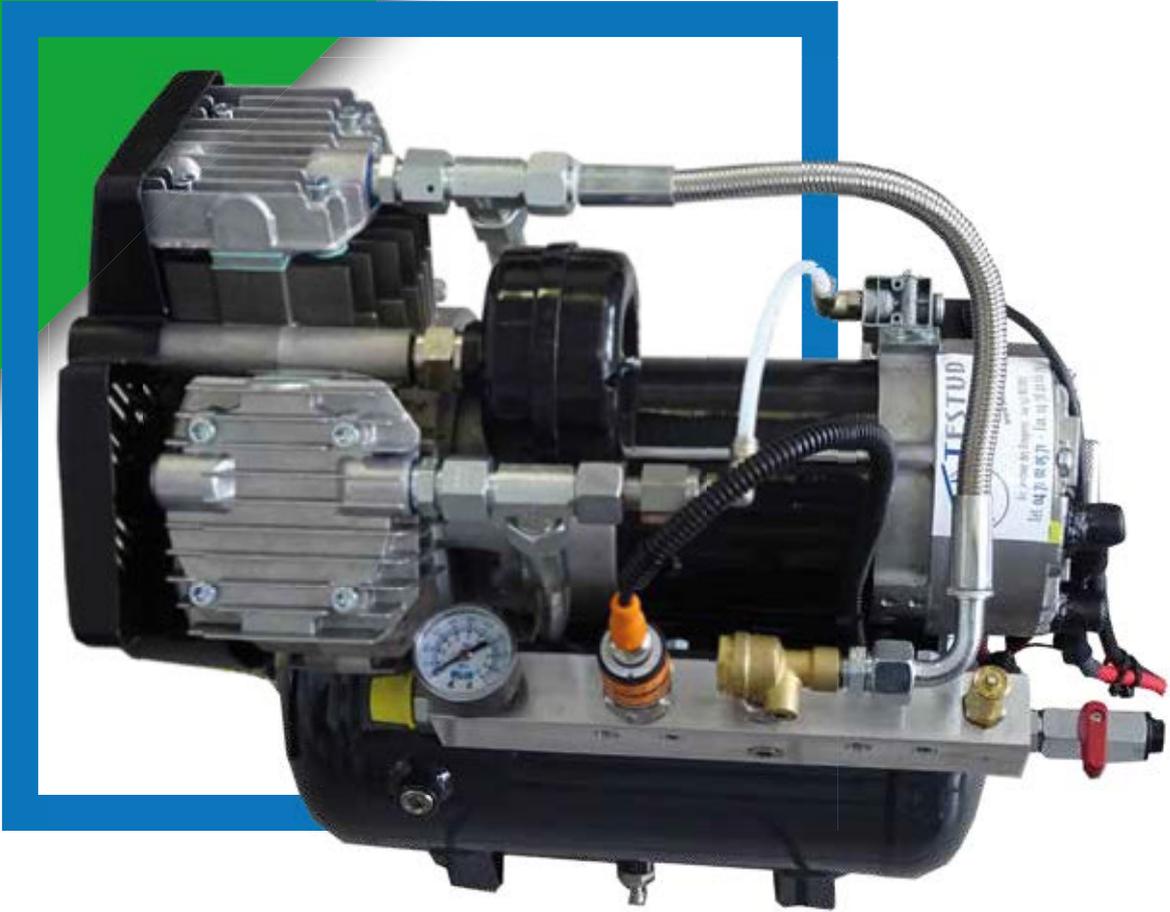
OPTION

Poignée SIMPLE

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.146





ACCESSOIRES

Aménagements Chariots.....	Page 129 à 136
Accessoires « BACRAIL ».....	Page 137 à 140
Enrouleurs.....	Page 142 à 144
Poignées.....	Page 145 à 146
Raccords.....	Page 147

OUTILLAGE
DISTRIBUTION
TRANSICUVE
DETARTRAGE
VIDANGE
STATIONS
ACCESSOIRES

T CO | TESTUD
Chariots & Outillages





TCO TESTUD
Chariots & Outillages

SERVANTES

4 TIROIRS

400 - 700 - 1000

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Adaptable sur chariot Manuel ou Motorisé
- Construction Acier Peint
- Tiroirs 400, 700 et 1000 mm (H : 60 à 150 mm) avec targette anti-ouverture
- Charge admissible : 80 Kg
- Tapis mousse (en option)

SERVANTE 400

Code Article	Référence
CKA-SERV04A	5017304A

Dimensions	Poids
400 x 572 x 535 cm	90 kg



SERVANTE 700

Code Article	Référence
CKA-SERV07A	5017307A

Dimensions	Poids
717 x 572 x 535 cm	110 kg



SERVANTE 1000

Code Article	Référence
CKA-SERV10A	5017310A

Dimensions	Poids
1023 x 572 x 535 cm	120 kg



FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

FREIN DE SÉCURITÉ POUR CHARIOTS MANUELS

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Le système de freinage de type « HOMME MORT » a été créé de toute pièce par notre société TESTUD Concept. Ceci afin de répondre à une demande croissante de nos clients pour sécuriser leurs utilisateurs. Ce kit de freinage est adaptable sur toute la série de nos chariots manuels TCO.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le freinage est actionné lorsque la poignée de frein est lâchée d'où son nom « Frein Homme Mort ». Pour libérer le chariot, il suffit d'appuyer sur la poignée et le chariot peut rouler. En cas d'urgence ou dans une pente l'utilisateur lâche la poignée, le freinage peut être modéré ou immédiat évitant ainsi les accidents.

Code Article	Référence
SCZ-FRSECU06	9553773A

Dimensions	Poids
60 x 23 x 25 cm	14 kg



DEVIDOIR FIXE PETIT & GRAND MODÈLE

Flexible Ø 32 mm et Ø 25 mm

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Dévidoir Manuel pour flexible fluide de Ø 15 à 32 mm mais aussi flexible d'aspiration Ø 50.
Fixation sur pied ou mural pour de multiples utilisations.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER Peint bords de tôle anti-coupure
- Fixations : Vertical Sur pied ou Vertical Murale
- Livré SANS flexible & Raccords 20 m Ø 15 PM
- Capacité de Flexible 10 m Ø 25 Petit Modèle
- Capacité de Flexible 20 m Ø 32 Grand Modèle
- Capacité de Flexible 15 m Ø 50 Grand Modèle

Code Article	Référence
SCK-DEVIDFIXGM	9523322A

Dimensions	Poids
900 x 140 x 600 cm	23 kg

Code Article	Référence
SCK-DEVIDFIXPM	9523322B

Dimensions	Poids
355 x 70 x 320 cm	13 kg

Montages possibles



Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

**FABRICATION
FRANÇAISE**

RACK-VITRE

TRANSPORT

PARE-BRISÉS

FORMAT PALETTE EUROPE

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Ce Rack Vitre a été conçu pour le transport de Pare-brises. Le cloisonnement réparti et équilibre la charge. Son format Palette Europe permet une manipulation aisée par transpalette. Une chaîne de sécurité évite le glissement des vitres lors du transport.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER Peint RAL 5010 - Structure Tubulaire
- Prise palette sur le côté de 800 mm
- 4 Rangements
Lar. : 170 mm - Long. : 1200 mm - Ht. : 1600 mm
- Chaîne de SÉCURITÉ : Côté 800 mm - Charge : 400 kg
- Arrière & Côtés : Grillagé
- Fond : Tôle avec évacuations eau

Code Article	Référence
CKY-0A0ZZ	5070100A

Dimensions	Poids
120 x 80 x 170 cm	115 kg



LIMITEUR DE PRESSION

PORTATIF
complément GLYCOL

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

La pression du réseau étant forte, ce limiteur de pression portable est utilisé lors du remplissage de GLYCOL dans les systèmes de refroidissement. Il permet de réguler une pression de sortie réglable entre 0,2 et 2 bar, et ainsi d'éviter toute détérioration des circuits.

ÉQUIPEMENT

- Montage dans armature ACIER
- Régulateur de pression BRONZE réglable
- Manomètre de contrôle
- Protection de vitre PVC transparent antichoc
- Raccords ENTRÉE/SORTIE
- Purges de flexible ENTRÉE/SORTIE : robinets
- Anneau avec chaîne 200 mm pour rangement en façade

Code Article	Référence
SUG-LIMPRES100-B	9825477B
Dimensions	Poids
100 x 110 x 75 cm	1,5 kg

OPTIONS COUPLEURS

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.147



ENROULEUR

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.144



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

PROTECTION MOUSSE

HABILLAGE

PLATEAU RIDELLES

QUADRO

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

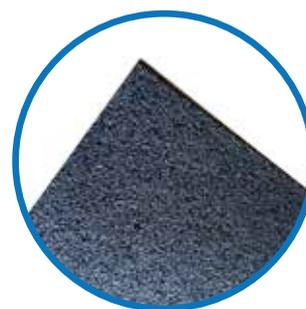
Cette « protection mousse » placée sur le plateau ridelle des chariots QUADRO sert à amortir les chocs lors de transports de pièces fragiles tels que pare-brises et pièces aluminium fines.

ÉQUIPEMENT

- Habillage supérieur : 4 ridelles - Couleur : Jaune/Noir
- Amortisseur de choc : Haute densité mousse PU
- Habillage latéral et fond



Code Article	Référence
SCZ-PROTMOUS	9557766A



CASIER DE TRANSPORT

12 EXTINCTEURS

pour QUADRO

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Casier pour 12 extincteurs sur chariot motorisé QUADRO. Amovible, il se place très aisément dans le plateau Acier à ridelles.

ÉQUIPEMENT

- Construction : ACIER EZ avec protection des arêtes vives
- Tapis de sol antichoc pour un transport silencieux

Code Article	Référence
SCZ-CAS12EXT	9552239A

Dimensions	Poids
160 x 70 x 35 cm	31 kg

VOIR AUSSI

Protection mousse

Voir chapitre

▶ ACCESSOIRES P.134



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

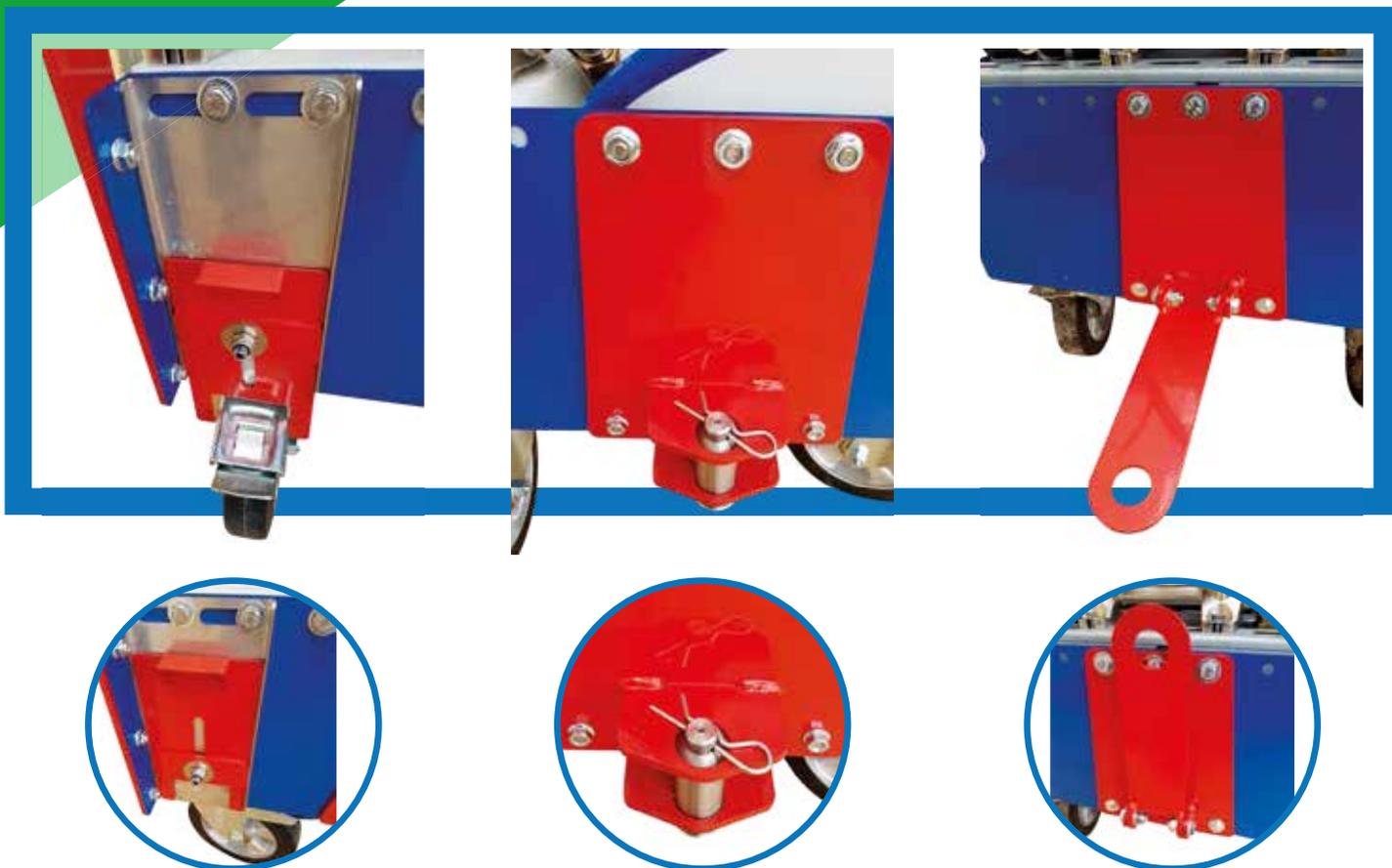
PIÈCES ATTELAGE ET BLOCAGE ROUES

CHARIOT MANUEL

Petit-train

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



« BLOC-ROUE » POUR ROUE PIVOTANTE FREIN SUR PLATINE

- Transforme la roue-pivotante en roue-fixe.
- Permet une rotation sur place d'un chariot manuel.

Code Article	Référence
SCZ-BLOCROUE	9552576A

ATTACHE FIXE POUR MONTAGE SUR CHARIOT MOBILE

- Construction : ACIER
- Axe de timon : INOX

Code Article	Référence
SCZ-ATTACHAR.A	9552834A

ATTACHE TIMON POUR MONTAGE SUR CHARIOT MOBILE

- Construction : ACIER
- Axe de timon : INOX

Code Article	Référence
SCZ-ATTACHAR.B	9552834B



PASSE-PIED

POUR ENTRETIEN ATTELAGE ET NETTOYAGE

Rétention 90 litres

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Ce passe-pied pour VIDANGE et NETTOYAGE est très pratique pour les interventions sur attelages. Le caillebotis « crocodile » évite tout glissement. La rétention avec brise-vague empêche le débordement lors de manutention.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction : ACIER peint

ÉQUIPEMENT

- Évacuation : Horizontale Ø1 mm Gaz
- Caillebotis : Cranté (crocodile) anti-dérapage
- Capacité : 90 L - Fond de bac : tôles anti-vague
- Patins réglables et poignées de sécurité. Passage soudure.

Code Article	Référence
CMU-009A0ZZ	5154100A

Dimensions	Poids
144 x 137 x 15 cm	75 kg

VOIR AUSSI

BACRAIL Huile

Voir chapitre

► VIDANGE P.93

CHARIOT VIDANGE Quai

Voir chapitre

► VIDANGE P.106



SUPPORT BACRAIL 150 L STOCKAGE EN ATELIER

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Lorsqu'en fosse l'encombrement est réduit le « BACRAIL » peut être sorti puis posé sur son support. Les quatre roues permettent un déplacement facile en Atelier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Structures : ACIER PEINT
- Roues Pivotantes + Frein et Fixes
- Encadrement sécurisé anti-glissement
- Possibilité de recevoir un « BACRAIL » équipé avec Pompe

Code Article	Référence
CMU-015A0ZZ-SUP	5155100J

Dimensions	Poids
120 x 95 x 105 cm	55 kg

VOIR AUSSI
BACRAIL HUILE
Référence : 5155100H
▶ VIDANGE P.93



VOIR AUSSI
BACRAIL GLYCOL
Référence : 5155100G
▶ VIDANGE P.95



SUPPORT BACRAIL

SUR ROUES

Réglable en hauteur

TCO | **TESTUD**
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Ce support « BACRAIL » est une solution au PASSAGE DES ÉCLISSES là où les roues restent bloquées. Il est utilisé pour vidange en fosse. La largeur des roues ainsi que la hauteur du support sont réglables.

ÉQUIPEMENT

- Structure MODULABLE avec verrouillage
- 4 roues pivotantes avec frein et fixes
- Hauteur réglable : de 125 à 145 cm
- Largeur réglable : de 69 à 79 cm

Code Article	Référence
CMU-0A4ZZ	5150140A

Dimensions	Poids
105 x 95 x 130 cm	135 kg



OPTION

Support avec pompe



**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

VIDANGE BACRAILS AVEC POMPE OU SUPPORT TUYAU

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



UTILISATION

Cette pompe pneumatique fixée sous le BACRAIL permet d'évacuer l'HUILE ou GLYCOL du BACRAIL lorsque l'atelier ne dispose pas d'aspiration centralisée.

ÉQUIPEMENT

- Support Pompe : ACIER peint
- Montage : Fixation sous le BACRAIL
- Pompe : Pneumatique spéciale HUILE ou GLYCOL

Code Article	Référence
SCZ-KITPMPRAIL	5155100C
Dimensions	Poids
25 x 24 x 37 cm	7,5 kg



SUPPORT TUYAU POUR BAC entre rails « BACRAILS »



ÉQUIPEMENT

- Structure : ACIER peint
- Montage : fixation sous le BACRAIL
- Prévu pour : 5 m de flexible (livré sans flexible)

Code Article	Référence
SCZ-SUPTUYAU	5155100D
Dimensions	Poids
40 x 24 x 41 cm	6,3 kg

MONTAGE SUR BACRAIL

Référence 5155100A & B



ÉGOUTTOIR FAUSSE BONDE SUPPORTS POMPE

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



ÉGOUTTOIR MOBILE

Rétention 600 mm
Matière : ACIER peint
Fixation : Retour sur tôle

Référence

9553468E

FAUSSE BONDE

Tube plongeur ou pompe
Tube plongeur : Ø34 mm
Filetage de l'écrou : 2"

Référence

7853234A

SUPPORT MURAL

Pompe à membranes
Étrier : ACIER peint
Fixation : par vis

Référence

7857876A

SUPPORT MURAL

Pompe à piston
Étrier : ACIER peint
Fixation : par vis

Référence

7857876D



ÉGOUTTOIR TUBE LONG Ø20

avec purge
Construction : INOX
Fixation : par vis

Référence

9553468A

ÉGOUTTOIR TUBE COURT Ø40

avec purge
Construction : INOX
Fixation : par vis

Référence

9553468B

ÉGOUTTOIR POIGNÉE PETIT MODÈLE

avec purge
Construction :
ACIER peint
Fixation : par vis

Référence

7853468C

ÉGOUTTOIR POIGNÉE GRAND MODÈLE

avec bac
Construction :
ACIER peint
Fixation : par vis

Référence

7853468D

FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

ENROULEUR AUTOMATIQUES

AIR ET EAU ÉLECTRIQUE

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



AIR FERMÉ ACIER

Flexible : DN8 Ø1/4 mm
Longueur : 5 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 27x12x21 cm
Poids : 3 kg

Référence

7920807A

AIR FERMÉ ACIER

Flexible : DN12 Ø3/8 mm
Longueur : 15 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 42x17x32 cm
Poids : 9,2 kg

Référence

7921215A

AIR-EAU FERMÉ INOX

Flexible : DN12 Ø3/8 mm
Longueur : 15 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 42x17x32 cm
Poids : 9,2 kg

Référence

7921215N

AIR-EAU OUVERT

Flexible : DN12 Ø3/8 mm
Longueur : 10 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 32x19x23 cm
Poids : 10 kg

Référence

7921210A



AIR-EAU OUVERT

Flexible : DN15 Ø1/2 mm
Longueur : 15 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 45x23x42 cm
Poids : 19 kg

Référence

7921515A

230 V FERMÉ

Câble : 3x1,5 mm
Longueur : 15 m
Puissance : 1,1 kw 16 A
Dimensions : 42x18x31 cm
Poids : 5 kg

Référence

7911516M

230 V FERMÉ

Câble : 3x2,5 mm
Longueur : 20 m
Puissance : 2 kw 20 A
Dimensions : 62x24x51 cm
Poids : 15 kg - IP20

Référence

7912020M

230 V OUVERT

Câble : 3x2,5 mm
Longueur : 20 m
Puissance : 3 kw 25 A
Dimensions : 62x38x51 cm
Poids : 25 kg - IP55

Référence

7912050M

ENROULEURS AUTOMATIQUE FLUIDES - GRAISSE

de Ø1/4 à Ø1"

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



INOX : ADBLUE

Flexible : DN15 Ø1/2 mm
Longueur : 15 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 45x23x42 cm
Poids : 19 kg

Référence

7961515N

ACIER HP :GRAISSE

Flexible : DN8 Ø1/4 mm
Longueur : 15 m
Pression : 400 bar
Dimensions : 55x20x54 cm
Poids : 12 kg

Référence

7960815A

ACIER HP :GRAISSE

Flexible : DN8 Ø1/4 mm
Longueur : 5 m
Pression : 400 bar
Dimensions : 55x20x54 cm
Poids : 10,5 kg

Référence

7960805A



ASPIRATION HUILE USÉE

Flexible : DN25 Ø1 mm
Longueur : 10 m
Pression : 10 bar
Dimensions : 65x20x64 cm
Poids : 22 kg

Référence

7962510A

INOX : ADBLUE

Flexible : DN25 Ø1 mm
Longueur : 15 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 55x33x52 cm
Poids : 28 kg

Référence

7962515N

ACIER EAU-GLYCOL

Flexible : DN25 Ø1 mm
Longueur : 30 m
Pression : 20 bar
Dimensions LxlxH : 55x45x52 cm
Poids : 39 kg

Référence

7962530A

**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

ENROULEURS

FLUIDES

de Ø3/8 à Ø3/4"

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



ACIER : EAU-GLYCOL

Flexible : DN12 Ø3/8 mm
Longueur : 10 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 32x19x23 cm
Poids : 10 kg

Référence

7961210A

ACIER : EAU-GLYCOL

Flexible : DN15 Ø1/2 mm
Longueur : 15 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 45x23x42 cm
Poids : 19 kg

Référence

7961515A

ACIER : EAU-LR-GO-LG

Flexible : DN15 Ø1/2 mm
Longueur : 15 m
Pression : 58 bar
Dimensions : 40x29x42 cm
Poids : 23 kg

Référence

7961515B



ASPIRATION HUILE USÉE

Flexible : DN20 Ø3/4 mm
Longueur : 8 m
Pression : 10 bar
Dimensions : 55x20x54 cm
Poids : 18 kg

Référence

7961908A

HUILE & GRB

Flexible : DN20 Ø3/4 mm
Longueur : 15 m
Pression : 60 bar
Dimensions : 55x33x52 cm
Poids : 29 kg

Référence

7962015A

EAU - GLYCOL

Flexible : DN20 Ø3/4 mm
Longueur : 25 m
Pression : 20 bar
Dimensions : 55x33x52 cm
Poids : 29 kg

Référence

7962025A

POIGNÉES COMPTEUR

HUILE GRAISSE
GLYCOL - LAVE-GLACE
HUILE

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



HUILE À PRÉSELECTION

Ø1/2 mm
Bec Coudé

Référence

7857215D

GRAISSE 500 BAR

Ø1/4 mm
Bec Droit agrafe

Référence

7857208A

HUILE AVEC FLEXIBLE

Ø1/2 mm
Bec Flexible droit
200 mm

Référence

7857215F

COMPTEUR HUILE - GASOIL

Ø1/2 mm FF
Débit : 35 L/min
Bec Droit agrafe

Référence

7852648A



GLYCOL

Ø1/2 mm
Bec Coudé

Référence

7857215A

HUILE

Ø1/2 mm
Bec Coudé anti-gouttes

Référence

7857215B

HUILE

Ø1/2 mm
Bec Coudé anti-gouttes

Référence

7857215C

HUILE

Ø3/4 mm
Bec Coudé anti-gouttes

Référence

7857219A

FABRICATION
FRANÇAISE

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

POIGNÉES SIMPLES

HUILE / LR-LG
SPÉCIALES CHIMIE
SPÉCIALES GASOIL
LAVE GLACE

TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



HUILE

Ø1/2 mm
Bec Rigide Coudé
anti-gouttes

Référence

7857715A



GLYCOL

Ø1/2 mm DÉBIT
Bec Rigide Coudé

Référence

7857715B



HUILE

Ø3/4 mm
Bec Rigide Coudé
anti-gouttes

Référence

7857719A



HUILE

Ø3/4 mm Gros DÉBIT
Bec Rigide Coudé

Référence

7857719B



CHIMIE

Ø1 mm DÉBIT
Bec Droit

Référence

7857725A



GASOIL

Ø1 mm DÉBIT
Bec Droit

Référence

7857725B



LAVE-GLACE

Ø1/2 mm
Bec Long Coudé

Référence

7857715C



GLYCOL

Ø1/2 mm
Bec Flexible 200 mm

Référence

7857715D

RACCORDS & COUPLEURS

TCO TESTUD
Chariots & Outillages

ACCESSOIRES



RACCORD À CAME PASSAGE INTÉGRAL

INOX DN25 Ø1 mm FF
Type : Raccords à cames

Référence

7892622B

RACCORD PASSAGE INTÉGRAL EAU & HUILE

LAITON
DN25 Ø1 mm
Type : raccord express

Référence

7892682B

RACCORD TOURNANT COUDÉ 90°

GLYCOL & HUILE
LAITON
DN25 Ø1 mm MF
Type : tournant

Référence

7897826B

RACCORD TOURNANT DROIT

GLYCOL & HUILE
LAITON
DN25 Ø1 mm MF
Type : tournant

Référence

7897837B



COUPLEUR AUTOMATIQUE

GLYCOL DN20
Ø3/4 mm MF
Type : SPT

Référence

7892677A

COUPLEUR ANTI-POLLUTION ASPIRATION

ACIER traité
DN25 Ø1 mm FF
Type : Coupleur

Référence

7892627A

COUPLEUR ANTI-POLLUTION

INOX joint VITON
DN20 Ø3/4 mm FF
Type : SBA

Référence

7892672A

COUPLEUR AUTOMATIQUE AIR & HUILE

INOX
DN15 Ø1/2 mm
Type : RBE

Référence

7892672C

**FABRICATION
FRANÇAISE**

Tél. : 04 72 02 05 71 - contact@testud-concept.fr

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Nos conditions sont applicables à toutes commandes de Produits via le site internet de TCO, par contact direct ou via papier.

Nos conditions sont expressément acceptées par le Client, qui déclare et reconnaît en avoir une parfaite connaissance, et renonce, de ce fait, à prévaloir de tout document contradictoire et, ses propres conditions générales d'achat.

Le Client est celui qui passe la commande.

TCO est le Fournisseur

COMMANDES

La vente est parfaite lorsque le Fournisseur a accepté par écrit la commande du Client par un bon de commande ou devis accepté.

MODIFICATION OU ANNULATION D'UNE COMMANDE

Les modifications de commande sont demandées par écrit par le Client ; Elles peuvent entraîner des coûts supplémentaires pour le Client et des modifications dans la date de livraison ; la Commande devra être revalidée par le Fournisseur.

Si le Client annule la Commande, il devra retourner le produit neuf dans son emballage d'origine sous 8 jours de sa réception : le Client supportera les frais de réexpédition.

Le Client indemnise le Fournisseur pour l'ensemble des frais engagés - notamment de restockage- à hauteur de 15% du montant HT.

PRIX

Les prix, en vigueur au jour de la commande, s'entendent HT, emballage non compris départ d'atelier ; auxquels il faut rajouter les frais de transport et les frais de douane éventuels.

Les devis établis sur demande sont valables un mois.

Aucun escompte ne sera pratiqué par le Fournisseur mais le Client pourra bénéficier de remises ou ristournes sur les tarifs en fonction des quantités acquises ou de la régularité des commandes.

LIVRAISON

Le Fournisseur s'engage à livrer les Produits dans les délais indiqués sur le bon de commande correspondant ou le devis.

La responsabilité du Fournisseur ne peut être engagée en cas de retard de livraison excédant 15 jours ou si le retard est imputable au Client ou pour cause de force majeure.

Le Client dispose d'un délai de 24 heures à compter de la livraison des Produits pour émettre, par écrit, des réserves auprès du Fournisseur ; ce dernier remplacera dans les plus brefs délais et à ses frais, les Produits livrés dont le défaut de conformité aura été dûment prouvé par le Client.

TRANSFERT DE PROPRIÉTÉ - TRANSFERT DES RISQUES

Le transfert de propriété des Produits au profit du Client, ne sera réalisé qu'après complet paiement du prix par ce dernier, et ce quelle que soit la date de livraison desdits Produits. Le transfert au Client des risques de perte et de détérioration des Produits sera réalisé dès la livraison.

RÈGLEMENT

Minimum de facturation de 80€ HT à défaut 15€ HT de frais de facturation en sus.

Nouveau client et client export : paiement comptant par virement au jour de la commande.

Client en compte : Règlement à 30 jours date de facture.

Pour toute commande supérieure à 4 000€, paiement d'un acompte de 30% aux conditions habituelles établies entre les deux parties.

En cas de retard de paiement par le Client, des pénalités de retard calculées au taux de 3 fois le taux d'intérêt légal en cours du montant TTC du prix figurant sur ladite facture, seront automatiquement et de plein droit acquises au Fournisseur. Enfin, une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40€ sera due.

RESPONSABILITÉ DU FOURNISSEUR

Les Produits livrés par le Fournisseur bénéficient d'une garantie contractuelle d'une durée d'une année à compter de la date de livraison, couvrant la non-conformité des produits à la commande et tout vice caché, provenant d'un défaut de matière, de conception ou de fabrication affectant les produits livrés et les rendant impropres à l'utilisation.

Cette garantie est limitée au remplacement ou au remboursement des produits non conformes ou affectés d'un vice.

Toute garantie est exclue en cas de mauvaise utilisation, négligence ou défaut d'entretien de la part du Client, comme en cas de force majeure.

Afin de faire valoir ses droits, le Client devra, sous peine de déchéance de toute action s'y rapportant, informer le Fournisseur, par écrit dans les meilleurs délais.

Le Fournisseur remplacera ou fera réparer les Produits ou pièces sous garantie jugés défectueux en Atelier. Cette garantie couvre également les frais de main d'œuvre.

Le remplacement des Produits ou pièces défectueux n'aura pas pour effet de prolonger la durée de la garantie ci-dessus fixée.

La garantie enfin, ne peut pas intervenir si les Produits ont fait l'objet d'un usage anormal, ou ont été employés dans des conditions différentes de celles pour lesquelles ils ont été fabriqués, en particulier en cas de non-respect des conditions prescrites dans la notice d'utilisation.

Elle ne s'applique pas non plus au cas de détérioration ou d'accident provenant de choc, chute, négligence, défaut de surveillance ou d'entretien, ou bien en cas de transformation du Produit.

PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE - DONNÉES PERSONNELLES

Le Fournisseur conserve l'ensemble des droits de propriété industrielle et intellectuelle afférents aux Produits, photos et documentations techniques qui ne peuvent être communiqués ni exécutés sans son autorisation écrite.

Les données personnelles recueillies auprès des Clients font l'objet d'un traitement informatique réalisé par le Fournisseur. Elles seront conservées aussi longtemps que nécessaire pour l'exécution des commandes et des garanties éventuellement applicables.

Conformément à la réglementation applicable, le Client dispose d'un droit d'accès, de rectification, d'effacement, et de portabilité des données le concernant, ainsi que du droit de s'opposer au traitement pour motif légitime, droits qu'il peut exercer en s'adressant au responsable de traitement à l'adresse postale ou email suivante : « contact@testud-tco.fr »

IMPRÉVISION ET FORCE MAJEURE

La Partie, qui n'a pas accepté d'assumer un risque d'exécution excessivement onéreuse en cas de circonstances imprévisibles, peut demander une renégociation du contrat à son cocontractant. Chaque Partie pourra refuser d'exécuter son obligation, alors même que celle-ci est exigible, si l'autre Partie n'exécute pas la sienne et si cette inexécution est suffisamment grave, c'est-à-dire, susceptible de remettre en cause la poursuite du contrat ou de bouleverser fondamentalement son équilibre économique.

Les Parties ne pourront être tenues pour responsables si la non-exécution ou le retard dans l'exécution de l'une quelconque de leurs obligations, si découle d'un cas de force majeure (par ex : défaut de matériau, fermeture administrative de l'atelier).

RÉSOLUTION DU CONTRAT

La résolution pour l'impossibilité de l'exécution d'une obligation devenue excessivement onéreuse ou pour force majeure, ne pourra, avoir lieu que 30 jours après d'une mise en demeure notifiée par lettre recommandée avec demande d'avis de réception.

Les prestations échangées entre les Parties depuis la conclusion du contrat et jusqu'à sa résolution ne pouvant trouver leur utilité que par l'exécution complète de celui-ci, elles donneront lieu à restitution intégrale.

LITIGES

La présente procédure de règlement amiable constitue un préalable obligatoire à l'introduction d'une action en justice entre les Parties. Nos conditions générales sont régies par le droit Français.

Ils nous font confiance :

3M

ATO

ARKEMA
The world is our inspiration

Aquarium
Grand Lyon
LA MOLLIERE

BRENNTAG

BLUESTAR
SILICONES

BOUTILLON
SEALS

Ball

CANSON

TOKHEIM

PLASTICON
EUROPE

KOHLER

INSA
LYON

Rhodia

SNCF

sanofi aventis
Bioscience Health Division

SATAM

SITA

SkyePharma PLC

SITA

STÄUBLI

RIVE
DE GIER

ARTRO
SERVICES

Tarkett
STAND-ON EXCELLENCE

Tefal

LA MACHE

UNIVAR

elf atochem
ATO

RATP

VEOLIA
EAU

KEOLIS

ESTI

ONET

SEB

TESTUD
47 ans d'expérience



TPA | TESTUD
Pompes & Agitateurs
TCO | TESTUD
Chariots & Outillages

TCO TESTUD

61, avenue des Bruyères

69150 Décines

Tél. : 04 72 02 05 71

Email : contact@testud-concept.fr

www.testud-tco.fr